

仕様数値表 Major Specifications

項 目 ITEM			単位 UNIT	EC550SXⅡ / SXⅢ								EC650SX / SXⅢ							
射 出 機 構 INJECTION UNIT	射出記号 INJECTION UNIT CODE			i26				i36				i36		i61		i78			
	バレル記号 BARREL CODE			A		B		A		B		A	B	A	B	A	B		
			STD	High Torque	STD	High Torque	STD	High Torque	STD	High Torque									
	スクリュー径 SCREW DIAMETER		mm	70		80		80		90		80	90	95	105	105	120		
	理論射出体積 INJECTION VOLUME CALCULATED		cm³	1340		1750		1880		2380		1880	2380	3150	3850	4320	5650		
	射出質量 SHOT WEIGHT	PS	g	1230		1610		1730		2190		1730	2190	2900	3540	3980	5200		
		PE	g	980		1280		1370		1740		1370	1740	2300	2810	3160	4120		
	最大射出圧 INJECTION PRESSURE (MAX)		MPa	190		145		190		150		190	150	180	147	180	138		
	最大保圧 HOLDING PRESSURE (MAX)		MPa	160		122		160		126		160	126	150	123	150	115		
	INJECTION	射出速度 INJECTION SPEED	標準 STANDARD	mm/s	160				140				140		150		150		
		cm³/s		615		804		704		891		704	891	1060	1290	1290	1690		
		射出速度 INJECTION SPEED	高負荷 HIGH DUTY	mm/s	—				—				—		—		—		
		射出率 INJECTION RATE (MAX)		cm³/s	—		—		—		—		—		—		—		
		射出速度 INJECTION SPEED	高速 HIGH SPEED	mm/s	—				—				—		—		—		
		射出率 INJECTION RATE (MAX)		cm³/s	—		—		—		—		—		—		—		
		可塑化能力 PLASTICIZING CAPACITY		PS	kg/h	260	170	340	230	340	220	400	280	340	400	420	490	490	580
		スクリュー回転速度 MAXIMUM SCREW SPEED		min⁻¹	180	120	170	120	170	115	150	115	170	150	140	127	127	110	
		スクリュートルク SCREW TORQUE		N・m	2580	3310	2580	3310	3310	4610	3310	4610	3310	3310	5500	5500	7090	7090	
ノズル押付力 NOZZLE TOUCH FORCE		kN(tf)	44.1 (4.5)				58.8 (6.0)				58.8 (6.0)		58.8 (6.0)		58.8 (6.0)				
型 締 機 構 MOLD CLAMPING	型締力 CLAMPING FORCE		kN(tf)	5393 (550) ★★★5880 (600)								6370 (650)							
	タイバー間隔(H×V) DISTANCE BETWEEN TIE RODS		mm	970×910								1060×960							
	ダイブレード寸法(H×V) PLATEN DIMENSIONS		mm	1365×1300								1500×1400							
	型締ストローク CLAMP STROKE		mm	900								1000							
	デーライト OPEN DAYLIGHT (Max.)		mm	1900 (★★1880)								2050 (★★2030)							
	最小型厚～最大型厚 MOLD HEIGHT (Min.~Max.)		mm	400~1000 (★★380~980)								450~1050 (★★430~1030)							
	押出力 EJECTION FORCE		kN(tf)	127 (13.0)								177 (18)							
	押出ストローク EJECTOR STROKE		mm	180								200							
共 通 GENERAL	ヒータ電力 HEATER CAPACITY		kW	22.3 (18.5)				29.8 (24.9)				29.5 (24.7)		44.0 (36.8)		57.2 (47.6)			
	機械寸法 MACHINE DIMENSIONS	L	m	8.4				8.7		8.9		9.8		9.8		10.1	10.4		
		W		2.3				2.3		2.4		2.6		2.6		2.6			
		H		2.3				2.3				2.7		2.7		2.7			
	機械質量 MACHINE WEIGHT		合計 TOTAL	t	27.1				28.5				38		40		42		

- 注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
2. 射出質量、可塑化能力は原料、成形条件により変わります。
3. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
4. ★T ミソ付ダイブレード装置（特別仕様）の場合の数値です。
5. ★★断熱板、10mm（特別仕様）の場合の数値です。
6. ★★★型締力アップ時（特別仕様）の場合の数値です。（EC-SXIIIのみ）
7. ヒータ電力は220Vの数値です。（ ）内に200Vの場合を示します。
8. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf
9. 高速射出装置は日本工場出荷の機械のみ対応可能です。

- Note) 1: Due to continuous improvements, specifications are subject to change without notice.
2: Shot weight, injection rate and plasticizing capacity are dependent upon molding conditions and resin used.
3: Max. injection pressure and max. holding pressure are power of injection unit, not resin pressure. Max. injection pressure and max. holding pressure are limited according to molding conditions.
4: Values marked with ★ vary with optional T-slotted mold platen.
5: Values marked with ★★ vary with optional insulating plates (10mm) are attached.
6: Values marked with ★★★ vary with optional mold clamping force up.(EC-SXIII only)
7: The figures of heater capacity are for 220V, those enclosed in () are for 200V.
8: 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf
9: High speed injection is only available TMJ factory manufactured machine.