項目 ITEM			単位 UNIT	EC450SXⅡ/SXⅢ												
射出 INJECTION	射出記号 INJECTION UNIT CODE			i17					i26				i36			
	バレル記号 BARREL CODE			Y	A STD	A High Torque	BH	B	A STD	A High Torque	B STD	B High Torque	A STD	A High Torque	B STD	B High Torque
	スクリュ径 SCREW DIAMETER		mm	50	60		65	70	70		80		80		90	
	理論射出体積 INJECTION VOLUME CALCULATED		cm^3	589	848		995	1155	1340		1750		1880		2380	
	射出質量 SHOT WEIGHT	PS	g	542	780		916	1062	1230		1610		1730		2190	
		PE	g	430	619		726	842	980		1280		1370		1740	
	最大射出圧 INJECTION PRESSURE (MAX)		MPa	288	200		170	147	190		145		190		150	
	最大保圧 HOLDING PRESSURE (MAX)		MPa	288	200		170	147	160		122		160		126	
	射出速度 INJECTION SPEED	標準 STANDARD	mm/s	160					160				140			
	射出率 INJECTION RATE (MAX)		cm^3/s	314	452		530	616	615		804		704		891	
	射出速度 INJECTION SPEED	高負荷 HIGH DUTY	mm/s	—	—		—	—	—		—		—		—	
	射出率 INJECTION RATE (MAX)		cm^3/s	—	—		—	—	—		—		—		—	
	射出速度 INJECTION SPEED	高速 HIGH SPEED	mm/s	300					—				—			
	射出率 INJECTION RATE (MAX)		cm^3/s	589	848		995	1155	—		—		—		—	
	可塑化能力 PLASTICIZING CAPACITY	PS	kg/h	160	230	190	250	270	260	170	340	230	340	220	400	280
	スクリュ回転速度 MAXIMUM SCREW SPEED		min^{-1}	255	220	180	195	180	180	120	170	120	170	115	150	115
	スクリュトルク SCREW TORQUE		N·m	1421	2367	2900	2367	2367	2580	3310	2580	3310	3310	4610	3310	4610
	ノズル押付力 NOZZLE TOUCH FORCE		kN(tf)	29.4 (3.0)					44.1 (4.5)				58.8 (6.0)			
型締 MOLD CLAMPING	型締力 CLAMPING FORCE		kN(tf)	4410 (450) ★★★4900 (500)												
	タイバー間隔(H×V) DISTANCE BETWEEN TIE RODS		mm	870×810												
	ダイプレート寸法(H×V) PLATEN DIMENSIONS		mm	1230×1160												
	型締ストローク CLAMP STROKE		mm	800												
	デーライト OPEN DAYLIGHT (Max.)		mm	1800(★★1780)												
	最小型厚～最大型厚 MOLD HEIGHT (Min.~Max.)		mm	350～1000 (★★330～980)												
	押出力 EJECTION FORCE		kN(tf)	127 (13.0)												
	押出ストローク EJECTOR STROKE		mm	180												
共通 GENERAL	ヒータ電力 HEATER CAPACITY		kW	21.7 (18.0)			25.5 (21.0)		22.3 (18.5)				29.8 (24.9)			
	機械寸法 MACHINE DIMENSIONS	L	m	8.1					8.1				8.4		8.6	
		W	m	2.1					2.1				2.1			
		H	m	2.3					2.3				2.4			
	機械質量 MACHINE WEIGHT	合計 TOTAL	t	21.7					22.5				23.9			