

仕様数値表 Major Specifications

| 項目 ITEM | | 単位 UNIT | EC350SX II / SX III | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|--|------------------|-----------------------------|------|------|----------------|----------------------|----------------|------------|----------------|----------------------|----------------|----------------------|------|-----|
| 射出 | 射出記号 INJECTION UNIT CODE | | i10 | | | i17 | | | | i26 | | | | | |
| | バレル記号 BARREL CODE | | Y | A | B | Y | A STD High Torque | | BH | B | A STD High Torque | | B STD High Torque | | |
| | スクリュー径 SCREW DIAMETER | mm | 45 | 50 | 55 | 50 | 60 | | 65 | 70 | 70 | | 80 | | |
| | 理論射出体積 INJECTION VOLUME CALCULATED | cm ³ | 397 | 490 | 593 | 589 | 848 | | 995 | 1155 | 1340 | | 1750 | | |
| | 射出質量 SHOT WEIGHT | PS | g | 365 | 450 | 545 | 542 | 780 | | 915 | 1062 | 1230 | | 1610 | |
| | | PE | g | 289 | 357 | 432 | 430 | 619 | | 726 | 842 | 980 | | 1280 | |
| | 最大射出圧 INJECTION PRESSURE (MAX) | MPa | 247 | 200 | 165 | 288 | 200 | | 170 | 147 | 190 | | 145 | | |
| | 最大保圧 HOLDING PRESSURE (MAX) | MPa | 247 | 200 | 165 | 288 | 200 | | 170 | 147 | 160 | | 122 | | |
| | 射出速度 INJECTION SPEED | 標準 | mm/s | 250 | | | 160 | | | | 160 | | | | |
| | 射出率 INJECTION RATE (MAX) | STANDARD | cm ³ /s | 397 | 490 | 593 | 314 | 452 | | 530 | 616 | 615 | | 804 | |
| | 射出速度 INJECTION SPEED | 高負荷 HIGH DUTY | mm/s | 160 | | | — | | | | — | | | | |
| | 射出率 INJECTION RATE (MAX) | | cm ³ /s | 254 | 314 | 380 | — | | — | — | — | | — | | |
| | 射出速度 INJECTION SPEED | 高速 HIGH SPEED | mm/s | 350 | | | 300 | | | | — | | | | |
| | 射出率 INJECTION RATE (MAX) | | cm ³ /s | 556 | 687 | 831 | 589 | 848 | | 995 | 1155 | — | | — | |
| | 可塑化能力 PLASTICIZING CAPACITY | PS | kg/h | 120 | 160 | 190 | 160 | 230 | 190 | 250 | 270 | 260 | 170 | 340 | 230 |
| | スクリュー回転速度 MAXIMUM SCREW SPEED | | min ⁻¹ | 285 | 255 | 230 | 255 | 220 | 180 | 195 | 180 | 180 | 120 | 170 | 120 |
| スクリュートルク SCREW TORQUE | | N·m | 1058 | 1421 | 1421 | 1421 | 2367 | 2900 | 2367 | 2367 | 2580 | 3310 | 2580 | 3310 | |
| ノズル押付力 NOZZLE TOUCH FORCE | | kN(tf) | 29.4 (3.0) | | | | | | 44.1 (4.5) | | | | | | |
| 型締 | 型締力 CLAMPING FORCE | kN(tf) | 3430 (350) ★★★3773 (385) | | | | | | | | | | | | |
| | タイバー間隔(H×V) DISTANCE BETWEEN TIE RODS | mm | 820×740 | | | | | | | | | | | | |
| | ダイプレート寸法(H×V) PLATEN DIMENSIONS | mm | 1110×1030 | | | | | | | | | | | | |
| | 型締ストローク CLAMP STROKE | mm | 650 | | | | | | | | | | | | |
| | デーライト OPEN DAYLIGHT (Max.) | mm | 1470 (★★1450) | | | | | | | | | | | | |
| | 最小型厚～最大型厚 MOLD HEIGHT (Min.~Max.) | mm | 300~820 (★★280~800) | | | | | | | | | | | | |
| | 押出力 EJECTION FORCE | kN(tf) | 59 (6.0) | | | | | | | | | | | | |
| 押出ストローク EJECTOR STROKE | mm | 150 | | | | | | | | | | | | | |
| 共通 | ヒータ電力 HEATER CAPACITY | kW | 15.2 (12.6) | | | 15.8 (13.0) | | 21.7 (18.0) | | 25.5 (21.0) | | 22.3 (18.5) | | | |
| | 機械寸法 MACHINE DIMENSIONS | L | 7.2 | | | | | 7.2 | | 7.3 | | 7.4 | | 7.6 | |
| | | W | 2.1 | | | | | 2.1 | | 2.1 | | 2.1 | | 2.1 | |
| | | H | 2.2 | | | | | 2.2 | | 2.2 | | 2.2 | | 2.2 | |
| 機械質量 MACHINE WEIGHT | 合計 TOTAL | t | 15.3 | | | | | 16.5 | | 17.5 | | | | | |

注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
 2. 射出質量、可塑化能力は原料、成形条件により変わります。
 3. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
 成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
 4. ★Tミソ付ダイプレート装置(特別仕様)の場合の数値です。
 5. ★★断熱板、10mm(特別仕様)の場合の数値です。
 6. ★★★型締力アップ時(特別仕様)の場合の数値です。(EC-SX IIIのみ)
 7. ヒータ電力は220Vの数値です。()内に200Vの場合を示します。
 8. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf
 9. 高速射出装置は日本工場出荷の機械のみ対応可能です。

Note) 1: Due to continuous improvements, specifications are subject to change without notice.
 2: Shot weight, injection rate and plasticizing capacity are dependent upon molding conditions and resin used.
 3: Max. injection pressure and max. holding pressure are power of injection unit, not resin pressure. Max. injection pressure and max. holding pressure are limited according to molding conditions.
 4: Values marked with ★ vary with optional T-slotted mold platen.
 5: Values marked with ★★ vary with optional insulating plates (10mm) are attached.
 6: Values marked with ★★★ vary with optional mold clamping force up.(EC-SX III only)
 7: The figures of heater capacity are for 220V, those enclosed in () are for 200V.
 8: 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf
 9: High speed injection is only available TMJ factory manufactured machine.