項目 ITEM			単位 UNIT	EC1600SXW				EC1800SX			
射出 INJECTION	射出記号 INJECTION UNIT CODE			i120		i155		i120		i155	
	バレル記号 BARREL CODE			A	B	A	B	A	B	A	B
	スクリュ径 SCREW DIAMETER		mm	115	125	125	140	115	125	125	140
	理論射出体積 INJECTION VOLUME CALCULATED		cm^3	6560	7750	8430	10570	6560	7750	8430	10570
	射出質量 SHOT WEIGHT	PS	g	6040	7130	7750	9730	6040	7130	7750	9730
		PE	g	4790	5660	6150	7720	4790	5660	6150	7720
	最大射出圧 INJECTION PRESSURE (MAX)		MPa	180	152	180	143	180	152	180	143
	最大保圧 HOLDING PRESSURE (MAX)		MPa	150	127	150	119	150	127	150	119
	射出速度 INJECTION SPEED		mm/s	140		135		140		135	
	射出率 INJECTION RATE (MAX)		cm^3/s	1450	1710	1650	2070	1450	1710	1650	2070
	可塑化能力 PLASTICIZING CAPACITY	PS	kg/h	650	730	730	880	650	730	730	880
	スクリュ回転速度 MAXIMUM SCREW SPEED		min^{-1}	138	127	127	114	138	127	127	114
	スクリュトルク SCREW TORQUE		N·m	8660	8660	9264	11430	8660	8660	9264	11430
	ノズル押付力 NOZZLE TOUCH FORCE		kN〈tf〉	92.4(9.4)		92.4(9.4)		92.4(9.4)		92.4(9.4)	
型締 MOLD CLAMPING	型締力 CLAMPING FORCE		kN〈tf〉	15700<1600>				17650<1800>			
	タイバー間隔 (H×V) DISTANCE BETWEEN TIE RODS		mm	1850×1660				1850×1660			
	ダイプレート寸法 (H×V) PLATEN DIMENSIONS		mm	2600×2350				2600×2350			
	型締ストローク CLAMP STROKE		mm	1700				1700			
	デーライト OPEN DAYLIGHT (Max.)		mm	3200(★★3180)				3200(★★3180)			
	最小型厚～最大型厚 MOLD HEIGHT (Min.-Max.)		mm	800～1500(★★780～1480)				800～1500(★★780～1480)			
	押出力 EJECTION FORCE		kN〈tf〉	431(44.0)				431(44.0)			
	押出ストローク EJECTOR STROKE		mm	300				300			
共通 GENERAL	ヒータ電力 HEATER CAPACITY		kW	69.2 (57.2)	75.7 (62.6)	76.3 (63.1)	92.6 (76.5)	69.2 (57.2)	75.7 (62.6)	76.3 (63.1)	92.6 (76.5)
	機械寸法 MACHINE DIMENSIONS	L	m	13.7		13.9		13.7		13.9	
		W	m	3.8		3.8		3.8		3.8	
		H	m	3.5		3.5		3.5		3.5	
	機械質量 MACHINE WEIGHT	型締 CLAMPING	t	112				112			
		射出 INJECTION	t	20		30		20		30	
		合計 TOTAL	t	132		142		132		142	