

仕様数値表 Major Specifications

項 目 ITEM				単位 UNIT	EC1300SX						EC1300SXW						
射出機 INJECTION	射出記号 INJECTION UNIT CODE				i78		i120		i155		i78		i120		i155		
	バレル記号 BARREL CODE				A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	
	スクリュー径 SCREW DIAMETER			mm	105	120	115	125	125	140	105	120	115	125	125	140	
	理論射出体積 INJECTION VOLUME CALCULATED			cm³	4320	5650	6560	7750	8430	10570	4320	5650	6560	7750	8430	10570	
	射出質量 SHOT WEIGHT		PS	g	3980	5200	6040	7130	7750	9730	3980	5200	6040	7130	7750	9730	
			PE	g	3160	4120	4790	5660	6150	7720	3160	4120	4790	5660	6150	7720	
	最大射出圧 INJECTION PRESSURE (MAX)			MPa	180	138	180	152	180	143	180	138	180	152	180	143	
	最大保圧 HOLDING PRESSURE (MAX)			MPa	150	115	150	127	150	119	150	115	150	127	150	119	
	射出速度 INJECTION SPEED			mm/s	150		140		120		150		140		120		
	射出率 INJECTION RATE (MAX)			cm³/s	1290	1690	1450	1710	1470	1840	1290	1690	1450	1710	1470	1840	
	可塑化能力 PLASTICIZING CAPACITY		標準 STANDARD	PS	kg/h	490	580	520	580	590	690	490	580	520	580	590	690
			高トルク HIGH TORQUE			270	370	370	440	420	550	270	370	370	440	420	550
	スクリュー回転速度 MAXIMUM SCREW SPEED		標準 STANDARD	min⁻¹	127	110	110	101	101	90	127	110	110	101	101	90	
			高トルク HIGH TORQUE		71	71	78	78	72	72	71	71	78	78	72	72	
	スクリュートルク SCREW TORQUE		標準 STANDARD	N・m	7090	7090	9150	9150	14500	14500	7090	7090	9150	9150	14500	14500	
			高トルク HIGH TORQUE		10300	10300	13700	13700	17300	17300	10300	10300	13700	13700	17300	17300	
	ノズル押付力 NOZZLE TOUCH FORCE			kN(tf)	58.8(6.0)		92.4(9.4)		92.4(9.4)		58.8(6.0)		92.4(9.4)		92.4(9.4)		
型締金型 MOLD CLAMPING	型締力 CLAMPING FORCE			kN(tf)	12700<1300>						12700<1300>						
	タイバー間隔 (H×V) DISTANCE BETWEEN TIE RODS			mm	1400×1400						1700×1400						
	ダイブレード寸法 (H×V) PLATEN DIMENSIONS			mm	2000×2000						2200×2000						
	型締ストローク CLAMP STROKE			mm	1500						1500						
	デライト OPEN DAYLIGHT (Max.)			mm	2800(★★2780)						2800(★★2780)						
	最小型厚～最大型厚 MOLD HEIGHT (Min.-Max.)			mm	650～1300(★★630～1280)						650～1300(★★630～1280)						
	押出力 EJECTION FORCE			kN(tf)	280(28.5)						280(28.5)						
	押出ストローク EJECTOR STROKE			mm	250						250						
共通 GENERAL	ヒータ電力 HEATER CAPACITY			kW	57.2 (47.6)		60.9 (50.2)	69.4 (57.3)	69.1 (57.1)	84.1 (69.5)	57.2 (47.6)		60.9 (50.2)	69.4 (57.3)	69.1 (57.1)	84.1 (69.5)	
	機械寸法 MACHINE DIMENSIONS		L	m	12.8		12.8		13.5		12.8		12.8		13.5		
			W		3.2		3.2		3.5		3.5		3.5				
			H		3.2		3.2		3.2		3.2		3.2				
	機械質量 MACHINE WEIGHT		型締 CLAMPING	t	69						76						
			射出 INJECTION		13		20		30		13		20		30		
			合計 TOTAL		82		89		99		89		96		106		

- 注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
2. 射出質量、可塑化能力は原料、成形条件により変わります。
3. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
4. ★T ミソ付ダイブレード装置 (特別仕様) の場合の数値です。
5. ★★断熱板, 10mm (特別仕様) の場合の数値です。
6. ★★★型締力アップ時 (特別仕様) の場合の数値です。(EC-SXⅢのみ)
7. ヒータ電力は 220V の数値です。() 内に 200V の場合を示します。
8. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf
9. 高速射出装置は日本工場出荷の機械のみ対応可能です。

- Note) 1: Due to continuous improvements, specifications are subject to change without notice.
2: Shot weight, injection rate and plasticizing capacity are dependent upon molding conditions and resin used.
3: Max. injection pressure and max. holding pressure are power of injection unit, not resin pressure. Max. injection pressure and max. holding pressure are limited according to molding conditions.
4: Values marked with ★ vary with optional T-slotted mold platen.
5: Values marked with ★★ vary with optional insulating plates (10mm) are attached.
6: Values marked with ★★★ vary with optional mold clamping force up.(EC-SXⅢ only)
7: The figures of heater capacity are for 220V, those enclosed in () are for 200V.
8: 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf
9: High speed injection is only available TMJ factory manufactured machine.