

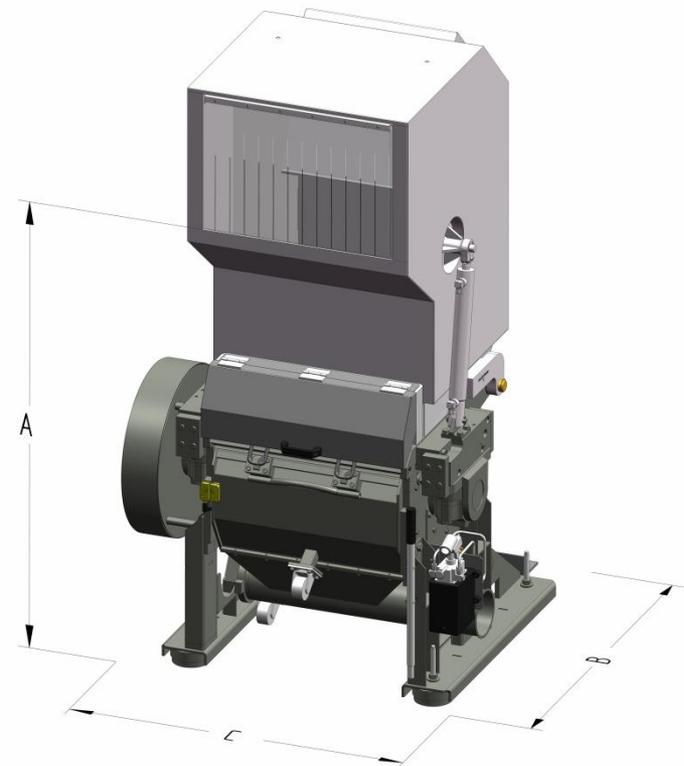
**RS 3800-A**

**Schluckt große  
Volumen leise**

# RS 3800-A

## Baugrößen

	RS 3806	RS 3809	RS 3812
Rotorschneidkreis (mm)	380	380	380
Anzahl Rotormesser (Stück)	3 x 2	3 x 3	3 x 4
Anzahl Statormesser (Stück)	2	2	2
Schnittlänge (mm)	630	945	1.260
Durchsatz (kg/h)	600*	800*	1.100*
Antriebsleistung (kW)	22	22	30
A	1.550 mm	1.550 mm	1.550 mm
B	1.190 mm	1.190 mm	1.190 mm
C	1.290 mm	1.605 mm	1.920 mm

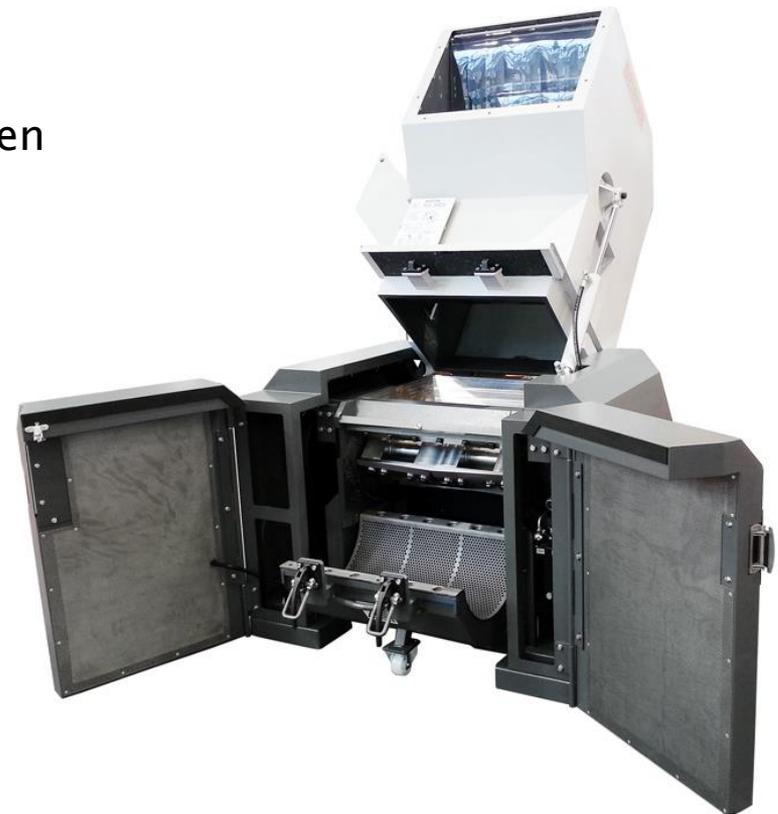


\* Abhängig von Sieblochung und Materialart

# RS 3800-A

## Modulare Bauweise

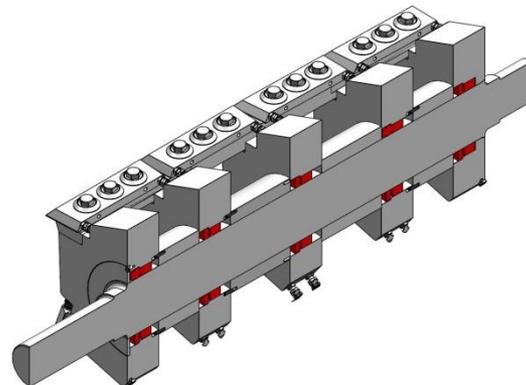
- Individuelle Variationen von Komponenten
- Integrierter Schallschutz möglich
- Messereinstell-Lehre im Lieferumfang enthalten



# RS 3800-A

## Ein Rotor, der mitdenkt

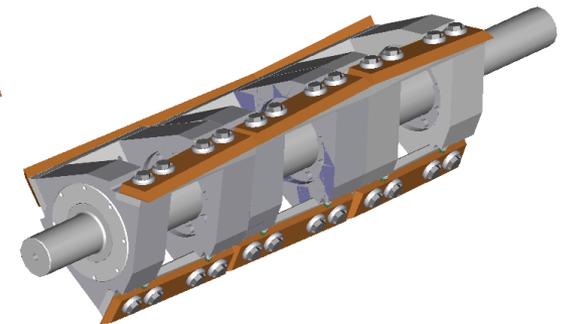
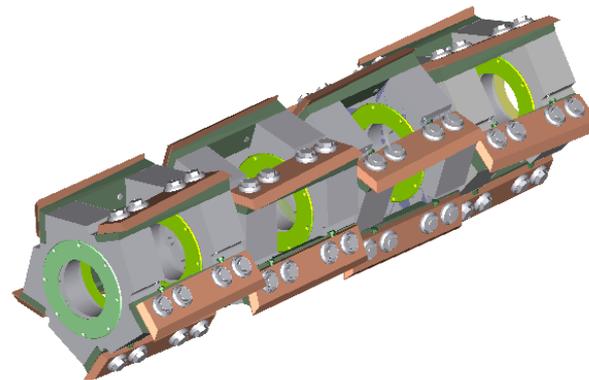
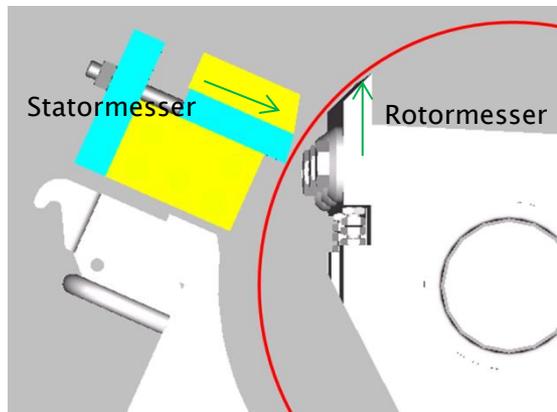
- Rotorsegmente mit Spannsätzen auf Stahlwelle montiert
- Austausch einzelner Rotorkomponenten möglich
- Segmente mit entgegengesetzter Messerneigung halten das Material in der Rotormitte (V-Schnitt)



# RS 3800-A

## Ein Rotor, der mitdenkt

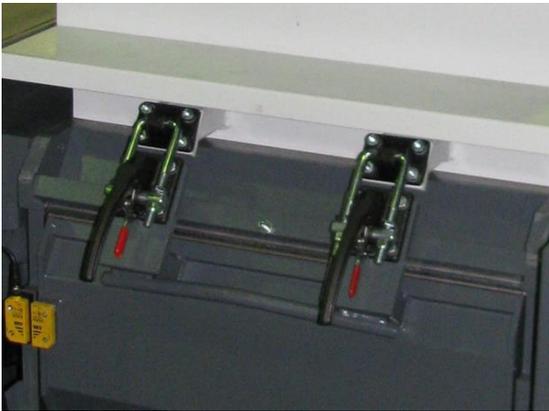
- Konstanter Schneidkreis garantiert gleichbleibende Mahlqualität
- Kurze Rotormesser erleichtern die Handhabung beim Messerwechsel
- Unbegrenzte Rotorgestaltung (versetzter oder durchgehender Schnitt)



# RS 3800-A

## Aus der Praxis entwickelt

- Trichter per Handhydraulik leicht zu öffnen



# RS 3800-A

## Aus der Praxis entwickelt

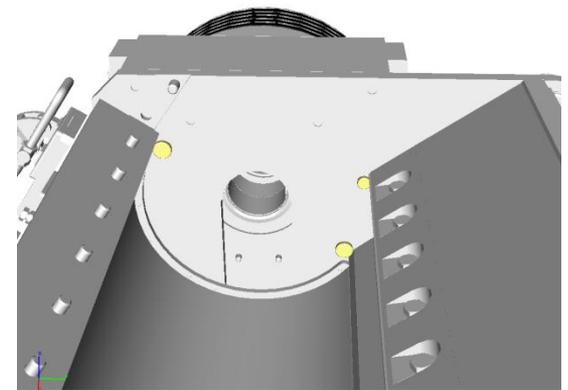
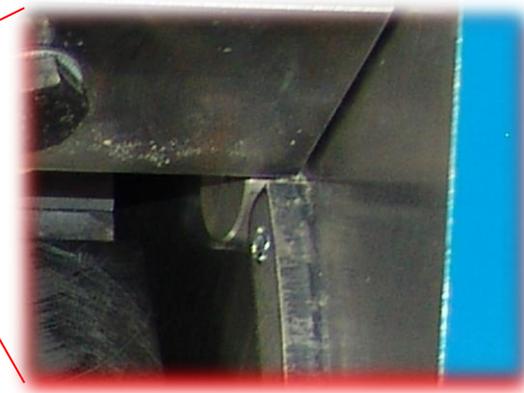
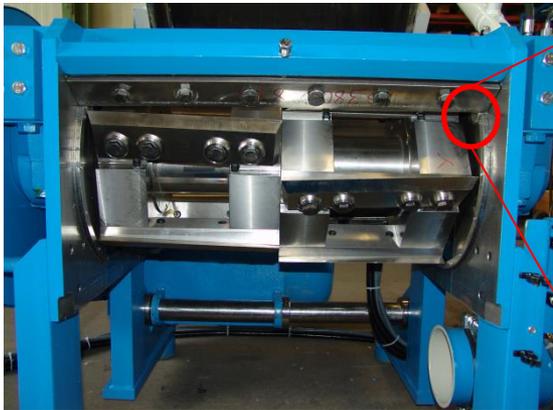
- Sehr gute Maschinenzugänglichkeit für Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Sieb auf Umschlag einsetzbar und werkzeuglos entnehmbar



# RS 3800-A

## Aus der Praxis entwickelt

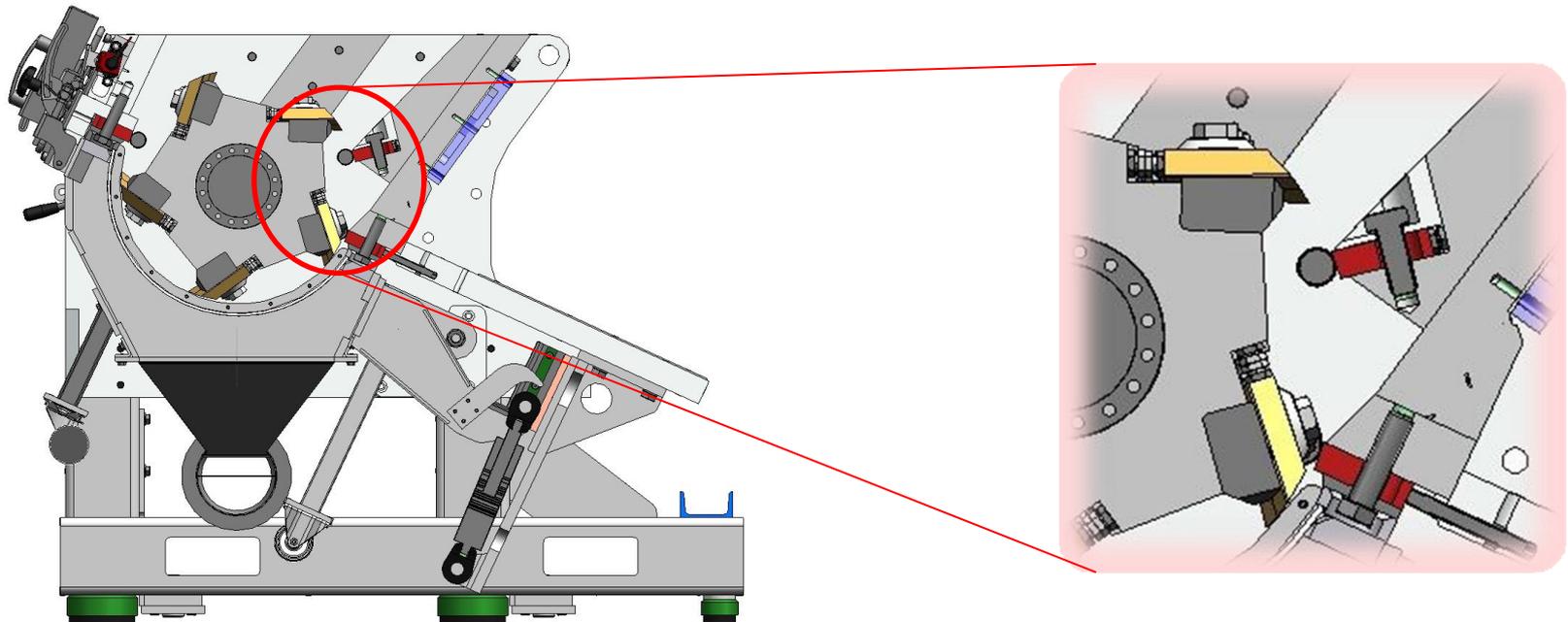
- Statormesser gegen Festanschlag montiert



# RS 3800-A

## Vielseitig einsetzbar

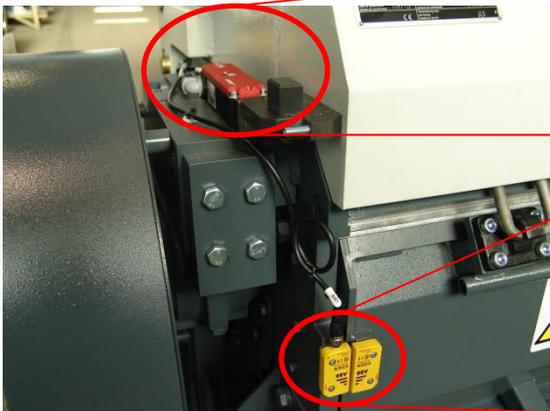
- 5-Messer-Rotor für höhere Durchsatzleistung
- 3. Statormesser für dickwandige Teile



# RS 3800-A

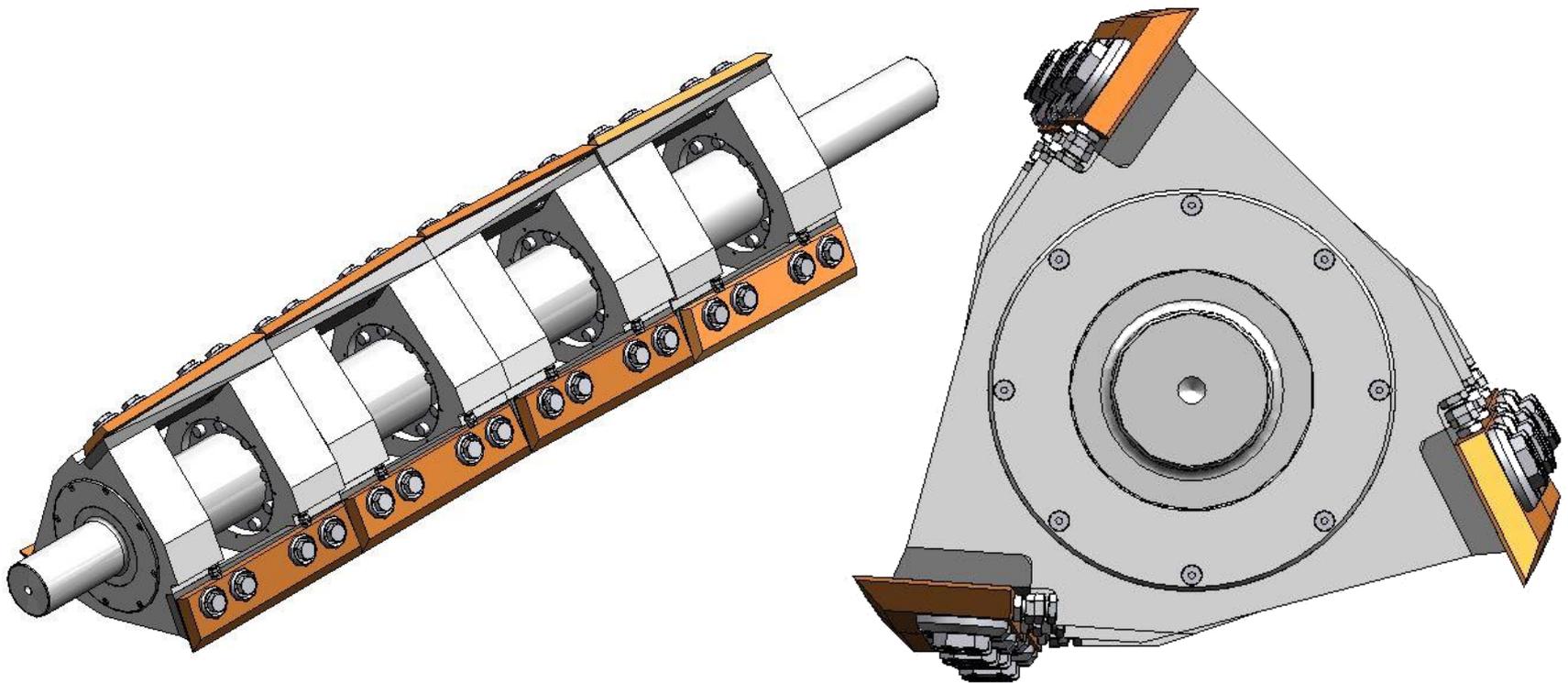
## SICHERHEIT wird großgeschrieben

- Ein Sicherheitsendschalter je an Trichter und Siebwanne garantiert ein Öffnen der Mühle nur bei stehendem Rotor
- Ein Einschalten der Mühle ist nur bei vollständig geschlossener Siebwanne und geschlossenem Trichter möglich



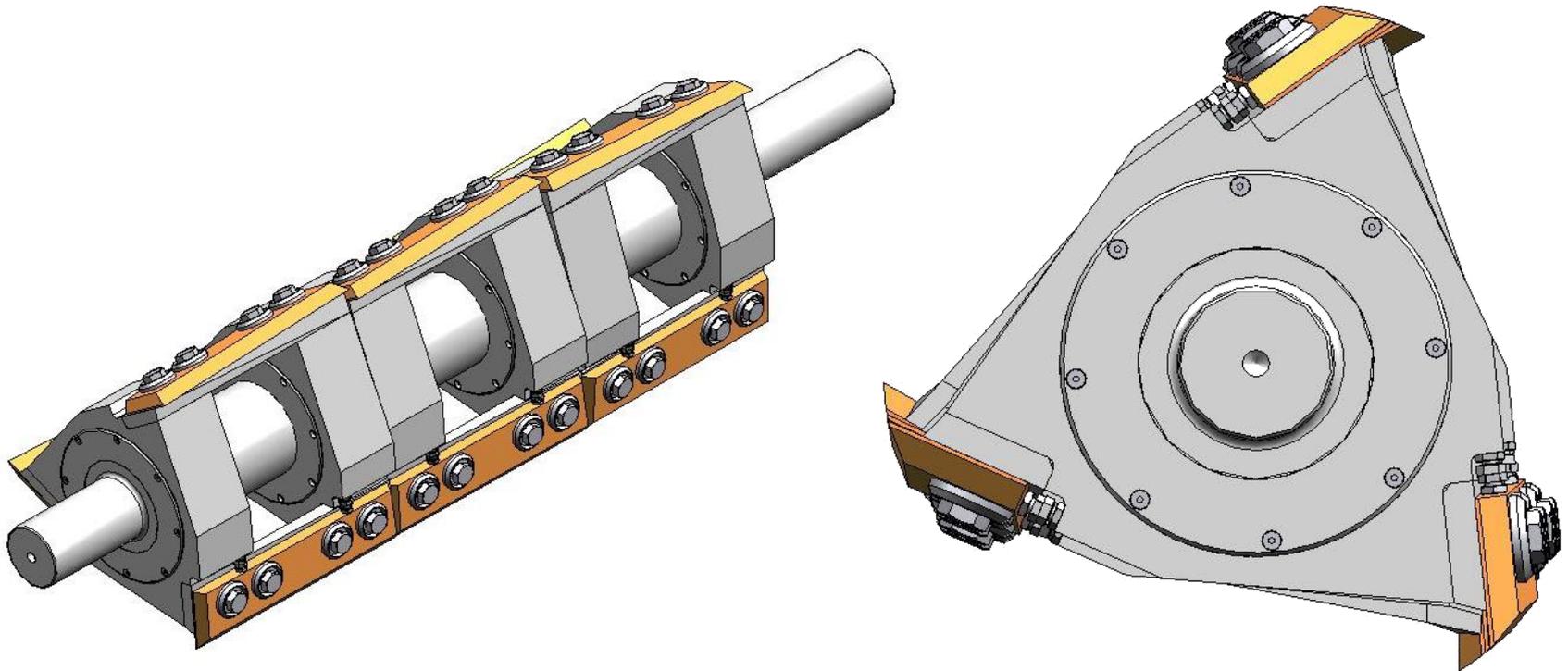
# RS 3800-A

## 3-Messer offener Segment-Rotor



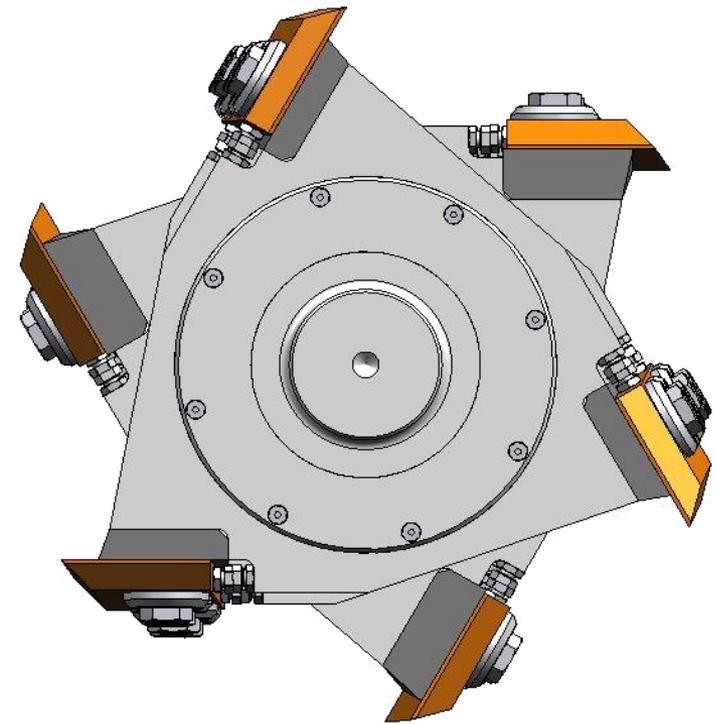
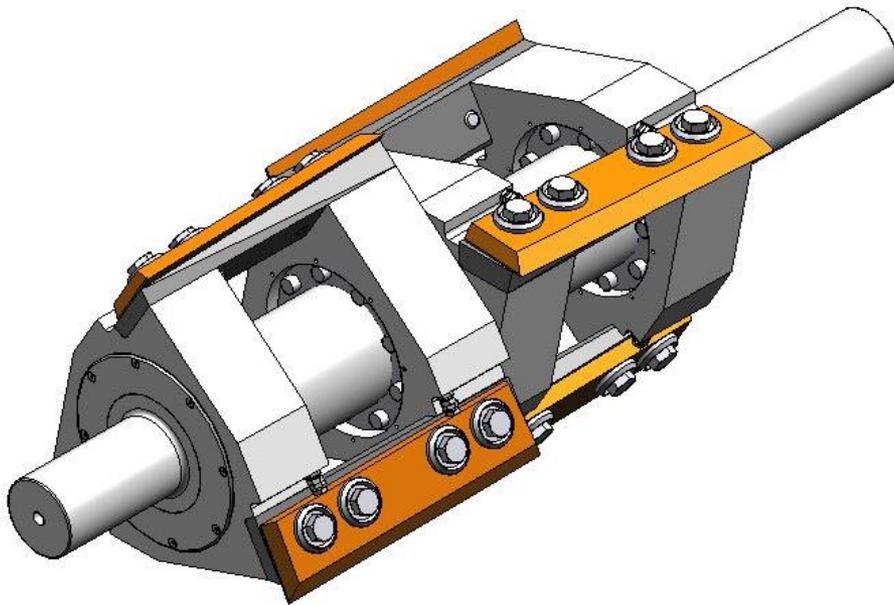
# RS 3800-A

## 3-Messer offener Segment-Rotor 5° versetzt



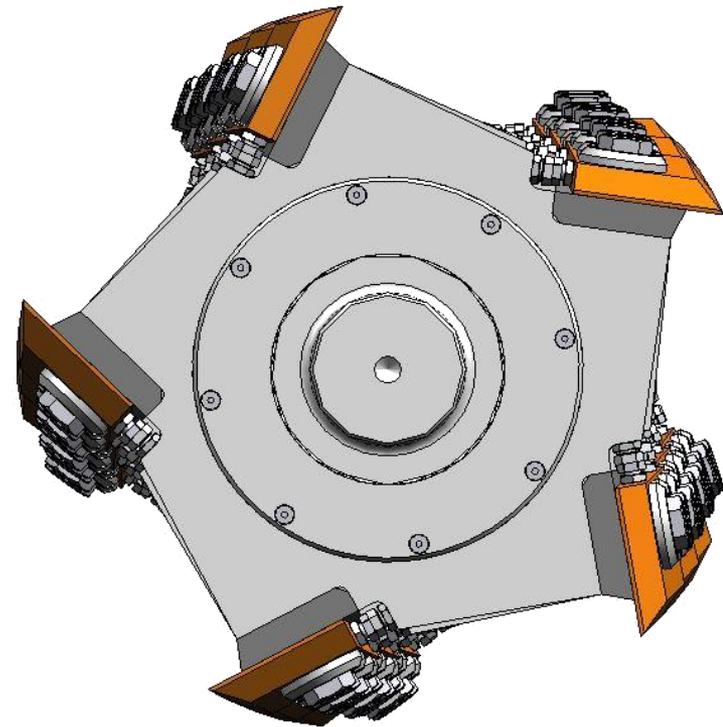
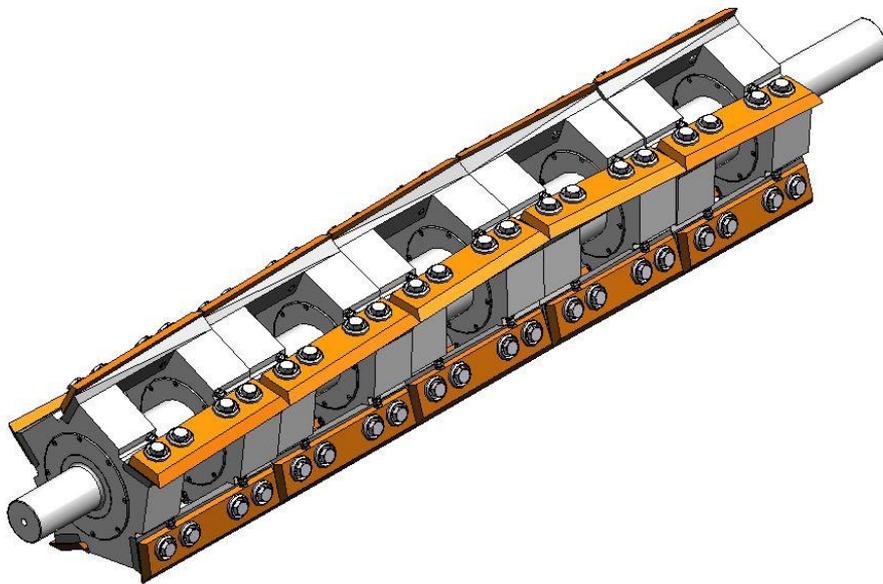
# RS 3800-A

3-Messer offener Segment-Rotor  
60° versetzt



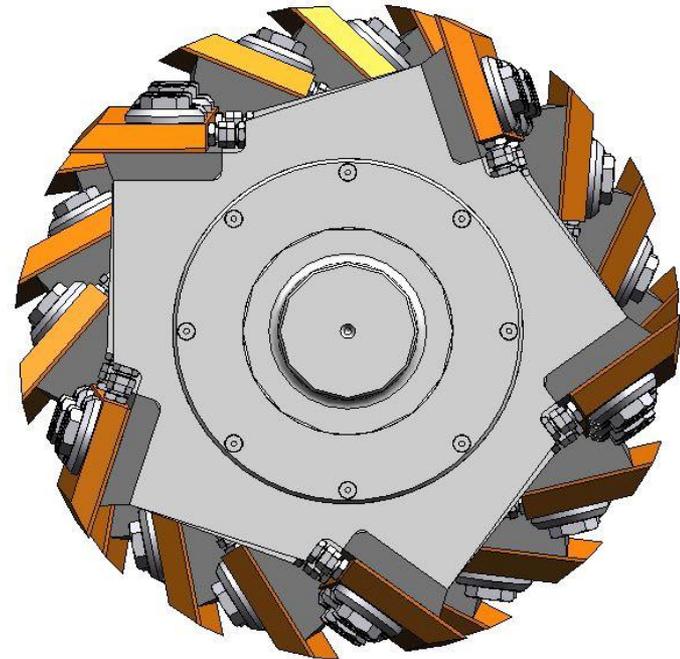
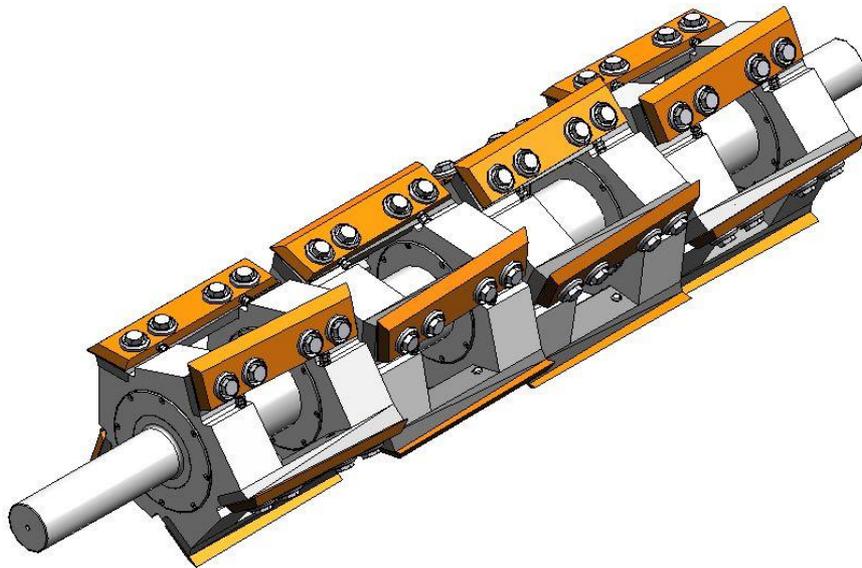
# RS 3800-A

## 5-Messer offener Segment-Rotor



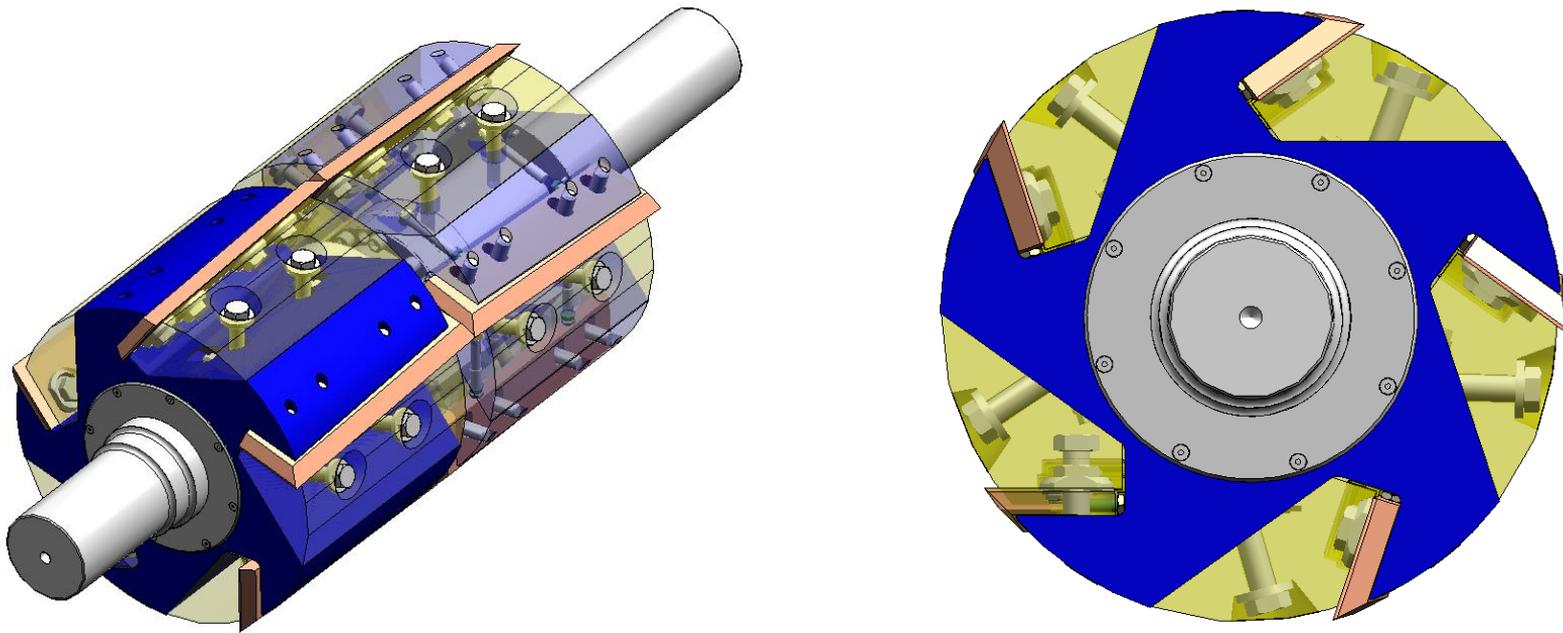
# RS 3800-A

5-Messer offener Segment-Rotor  
22,5° versetzt



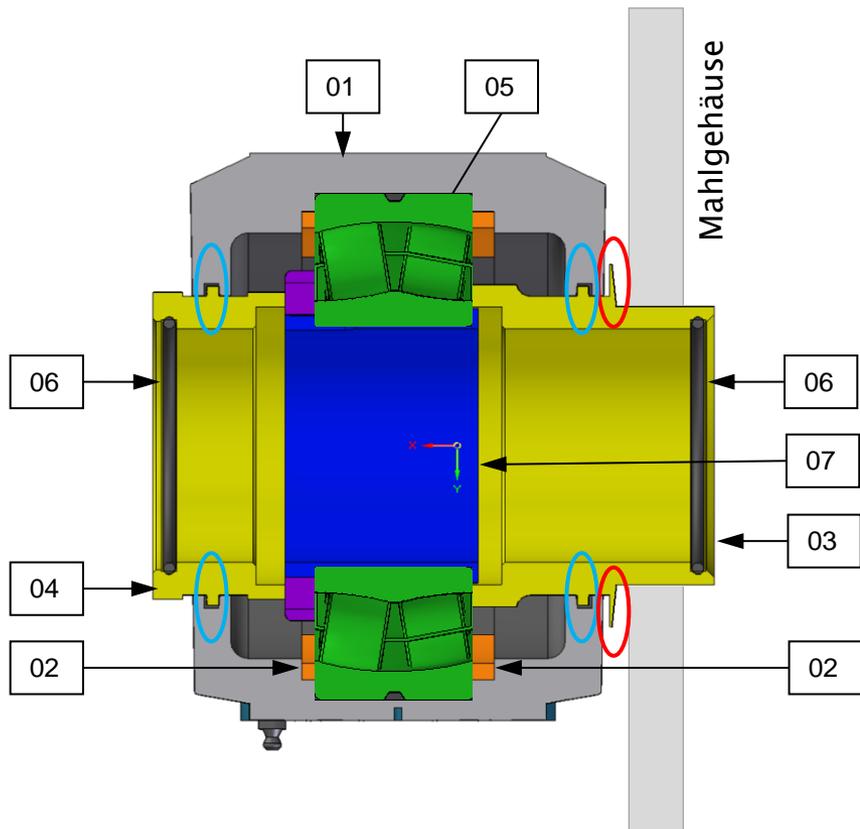
## RS 3800-A

## 5-Messer Variations-Rotor



# RS 3800-A

## Stehlager (Festlager)

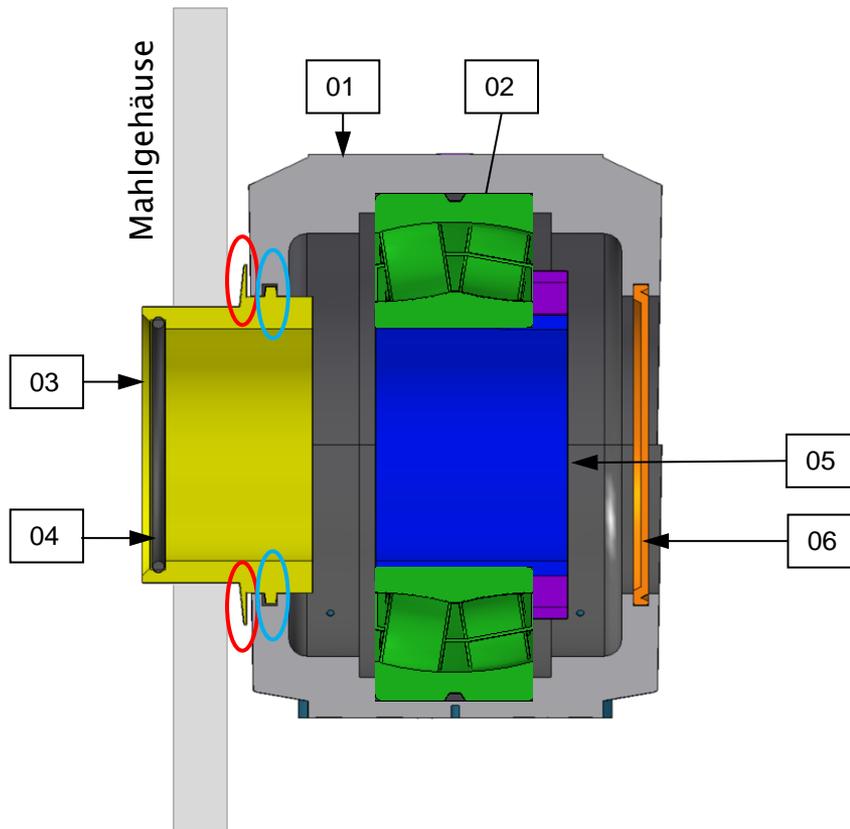


- Doppelreihige Zylinder-Rollenlager
- Abdichtung (Labyrinthdichtung) und Freiraum zum Mahlgehäuse mit Schleuderscheibe
- Festlager auf Antriebsseite

Pos.	Anzahl	Benennung
01	1	Stehlagergehäuse
02	2	Distanzring
03	1	Festring-Lager-Rotor
04	1	Festring-Lager-Keilriemenscheibe
05	1	Pendelrollenlager
06	2	O-Ring
07	1	Spannhülse

# RS 3800-A

## Stehlager (Loslager)

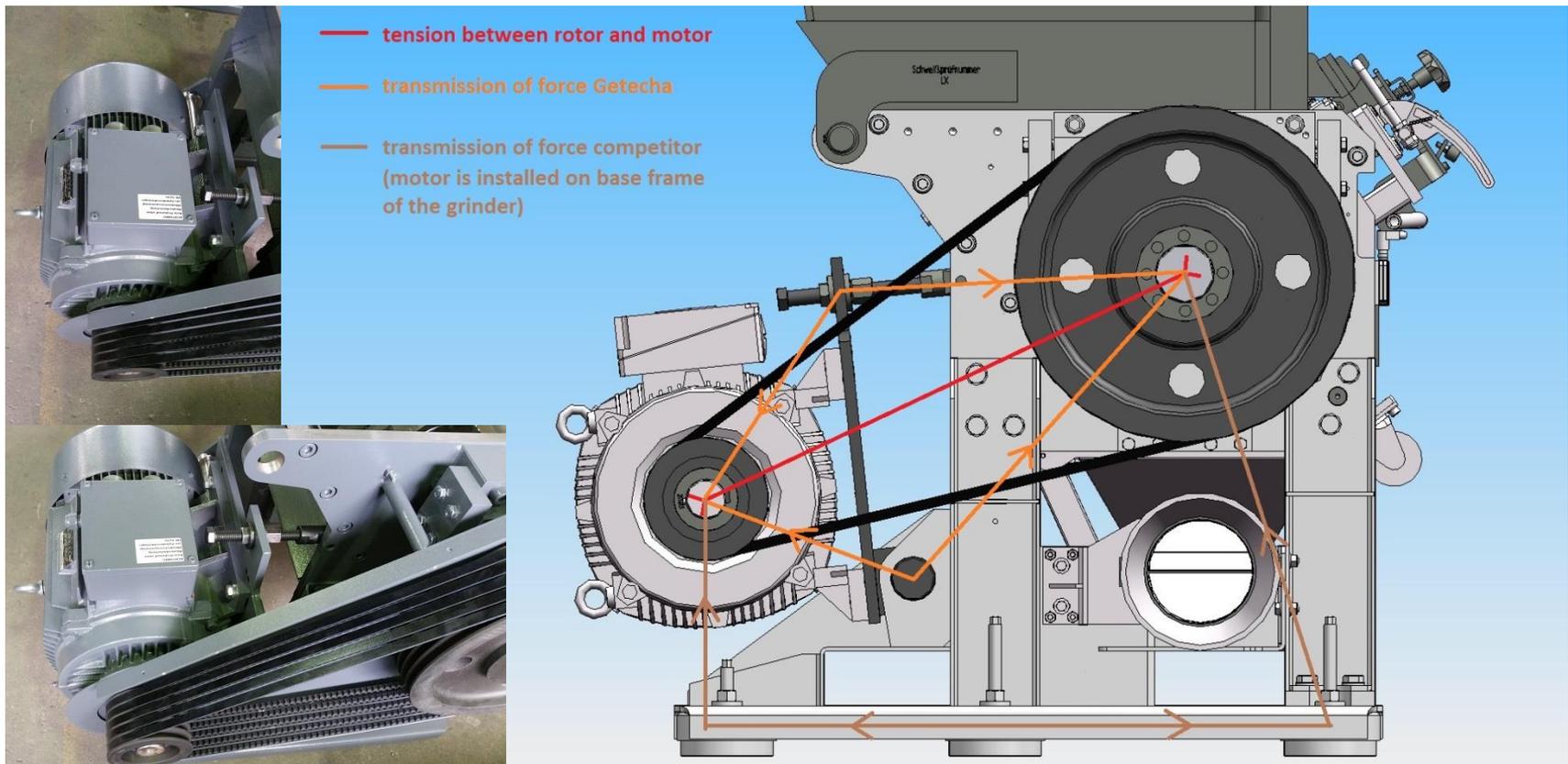


- Doppelreihige Zylinder-Rollenlager
- Abdichtung (Labyrinthdichtung) und Freiraum zum Mahlgehäuse mit Schleuderscheibe
- Loslager gegenüberliegend der Antriebsseite

Pos.	Anzahl	Benennung
01	1	Stehlagergehäuse
02	1	Pendelrollenlager
03	1	Schleuderring
04	1	O-Ring
05	1	Spannhülse
06	1	Lagerdeckel

# RS 3800-A

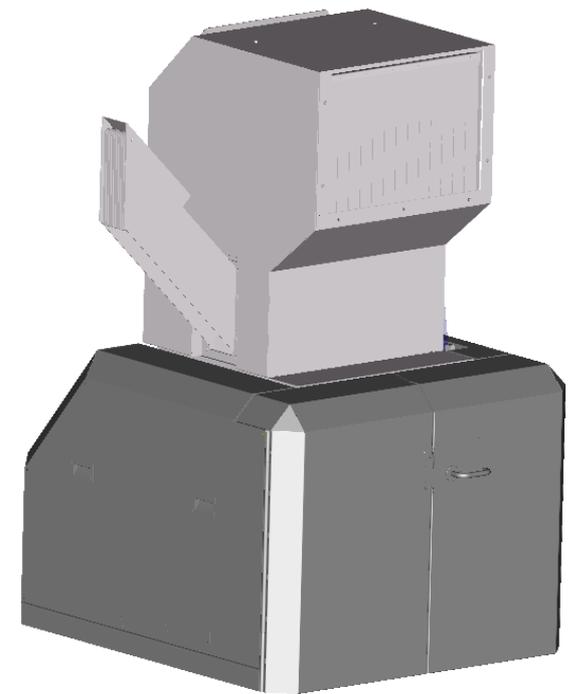
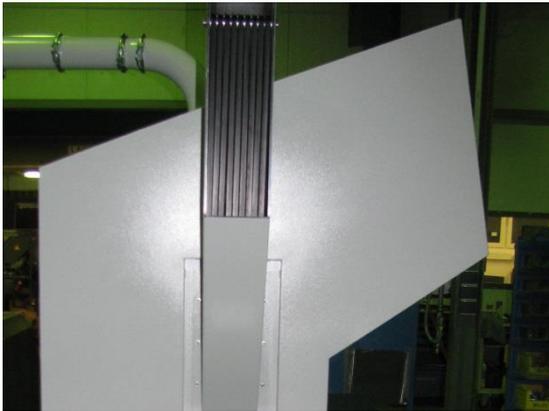
## Kraftübertragung des Motors



# RS 3800-A

## Verschiedene Trichter-Varianten

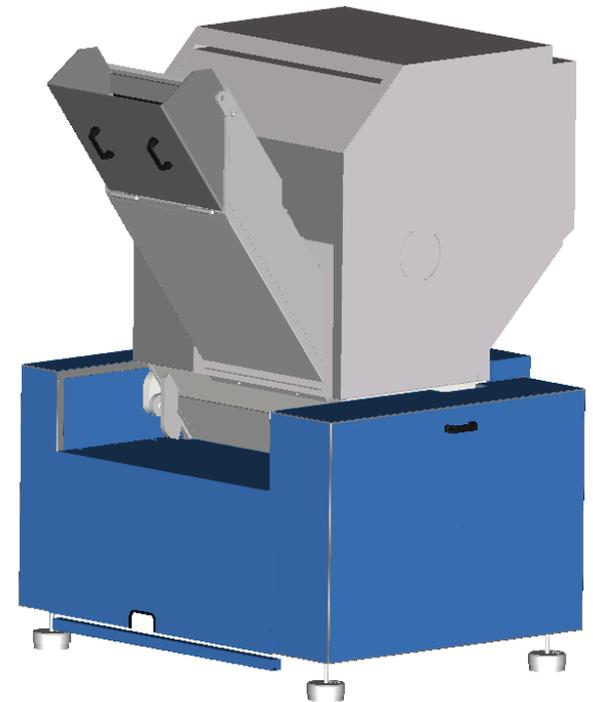
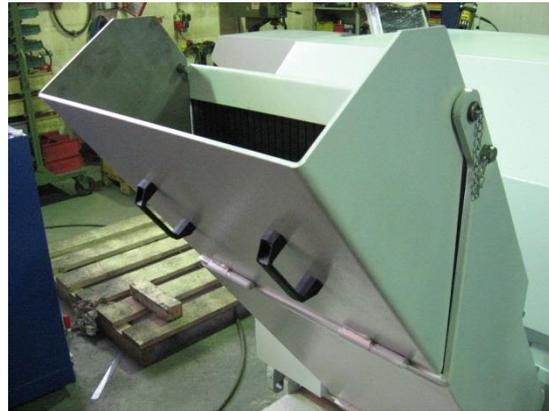
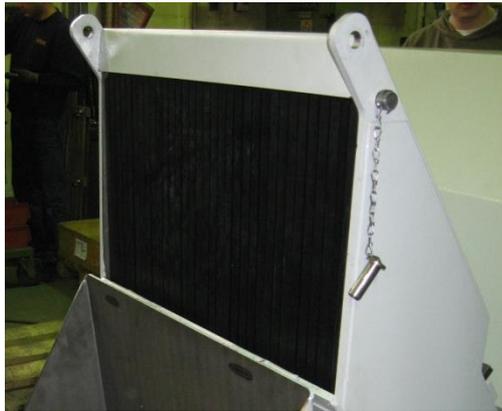
- Seitlicher Bypassstrichter für Rohre und Profile



# RS 3800-A

## Verschiedene Trichter-Varianten

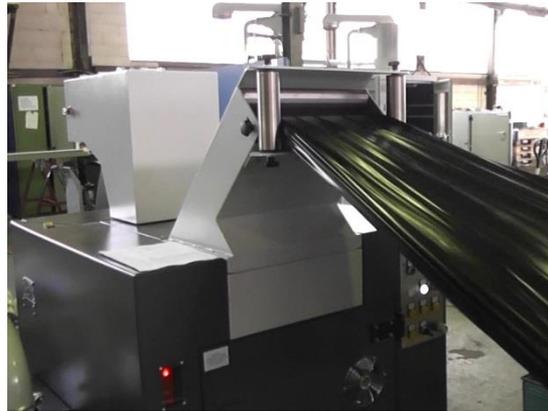
- Rückseitiger Bypassstrichter für Platten



# RS 3800-A

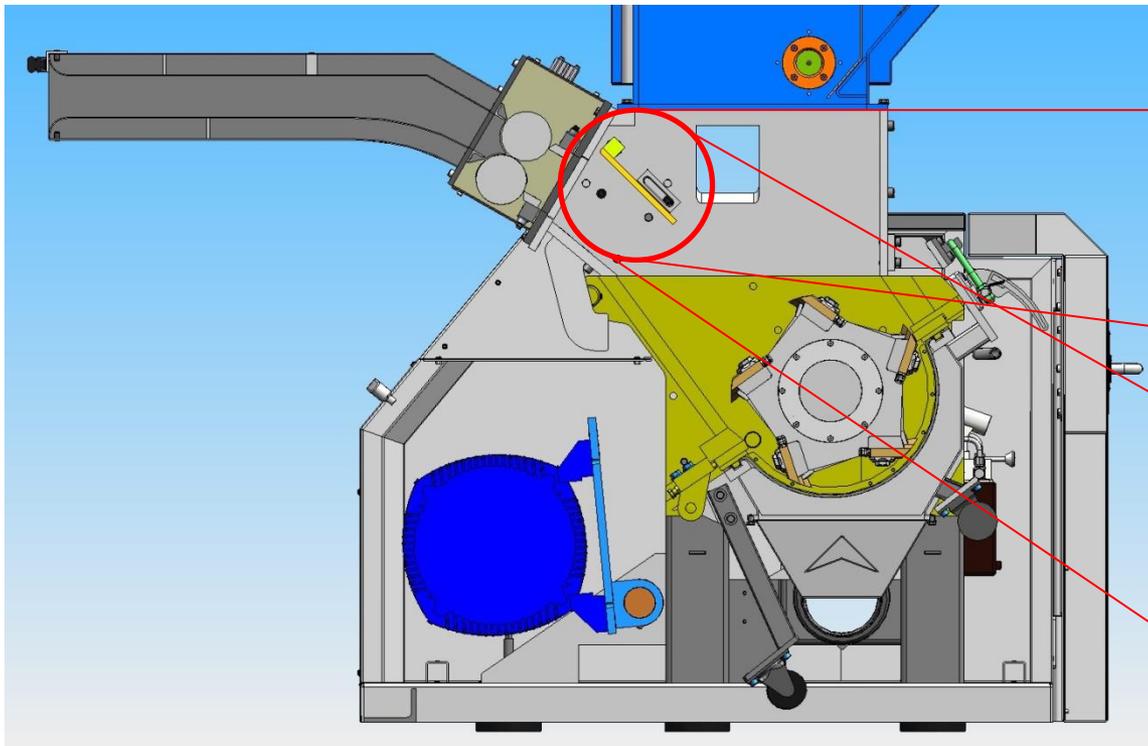
## Verschiedene Trichter-Varianten

- Folieneinzug auf der Rückseite

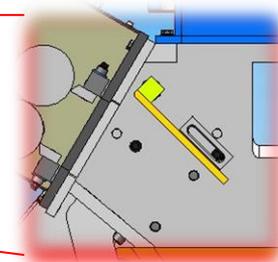


## RS 3800-A

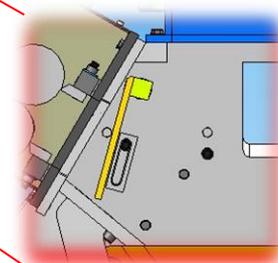
## Umschaltklappe für Folieneinzug auf der Rückseite



- Beschickung durch Einzug



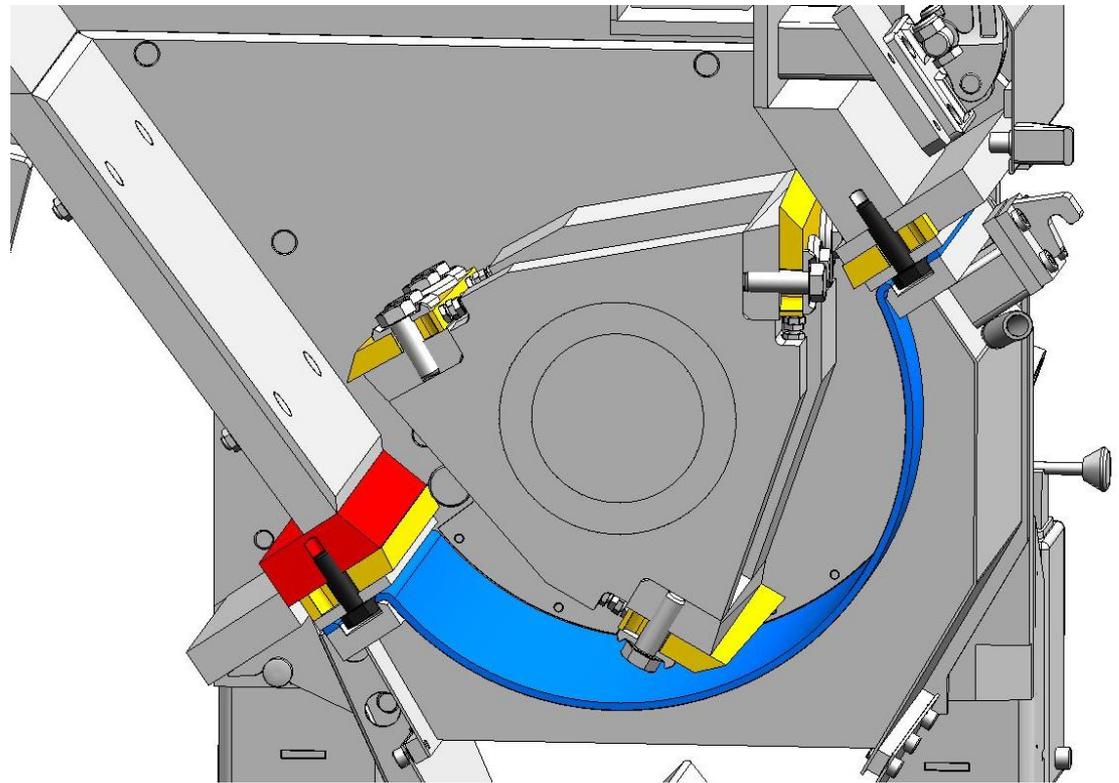
- Beschickung durch Trichter



# RS 3800-A

## Verschleißschutz

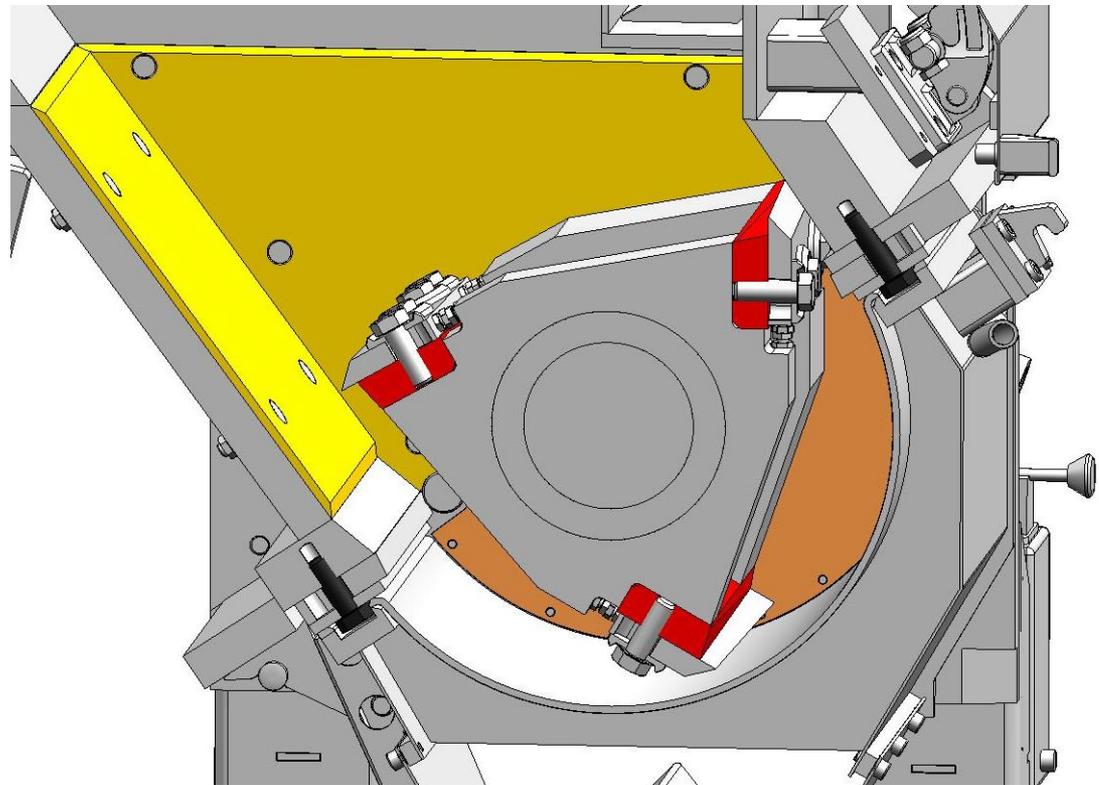
- Rotor- und Statormesser HSS
- Sieb nitrocarburiert
- Hinterer Messerträger gehärtet



# RS 3800-A

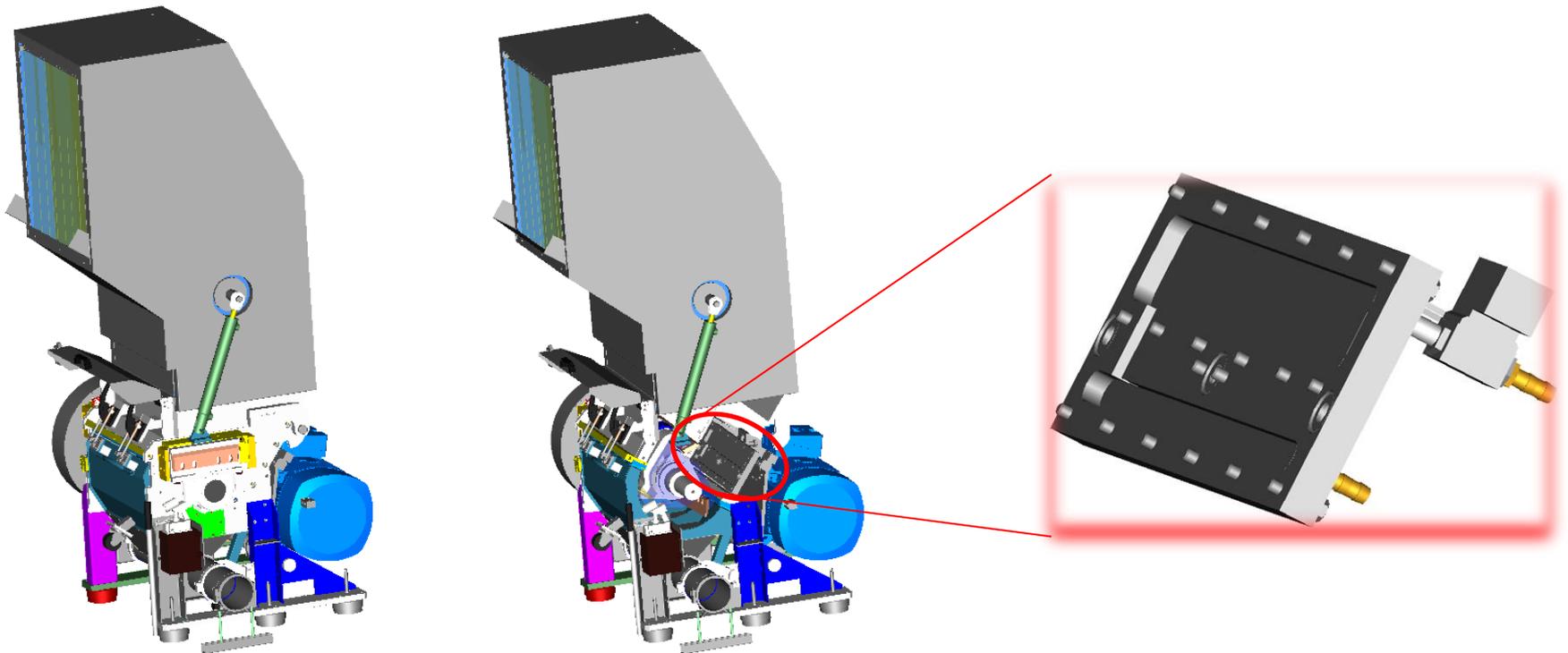
## Erweiterter Verschleißschutz

- Austauschbare Platten im Einlaufbereich
- Gehärtete Seitenscheiben im Mahlgehäuse
- Gehärtete Rotor-Messerträger



# RS 3800-A

## Wasserkühlung



# RS 3800-A

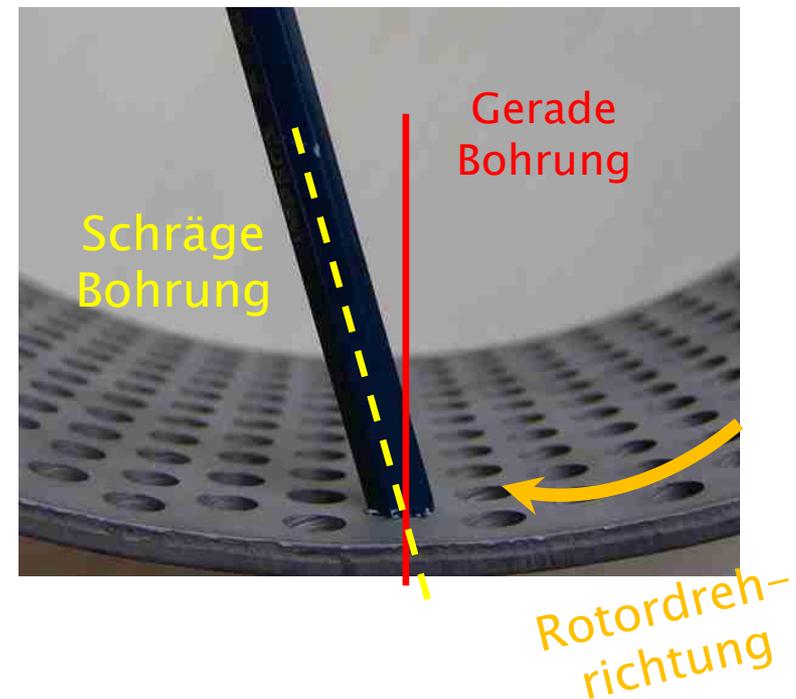
## Problem: Langteile im Mahlgut

- Bei Zerkleinerung von Angüssen oder anderen Anwendungen bei denen Teile des Materials kleiner sind als die Sieblochung, können diese durch das Sieb fallen, bevor sie vom Rotormesser erfasst und zerkleinert werden. So können Langteile im Mahlgut entstehen.
- Durch diese „Langteile“ kann es zu Störungen bei der Weiterverarbeitung in der Materialdosierung oder am Schneckeneingang des Extruders kommen.

# RS 3800-A

## Lösung: Sieb mit schräger Bohrung

- An der schrägen Bohrung stützt sich das „Langteil“ ab und wird abgebremst. Das reicht aus, bis das nächste Rotormesser kommt und das „Langteil“ erneut geschnitten wird



# RS 3800-A

## Lösung: Sieb mit schräger Bohrung

- 6 mm Standard-Sieb
- 6 mm schräg gebohrtes Sieb



# RS 3800-A

## Problem: Zu geringer Durchsatz

- Bei einer für die Anwendung eigentlich passenden Mühle, ist der Durchsatz der Mühle zu gering. Es muss eine Möglichkeit gefunden werden den Durchsatz der Mühle ein wenig anzuheben, um der Anforderung gerecht zu werden.

# RS 3800-A

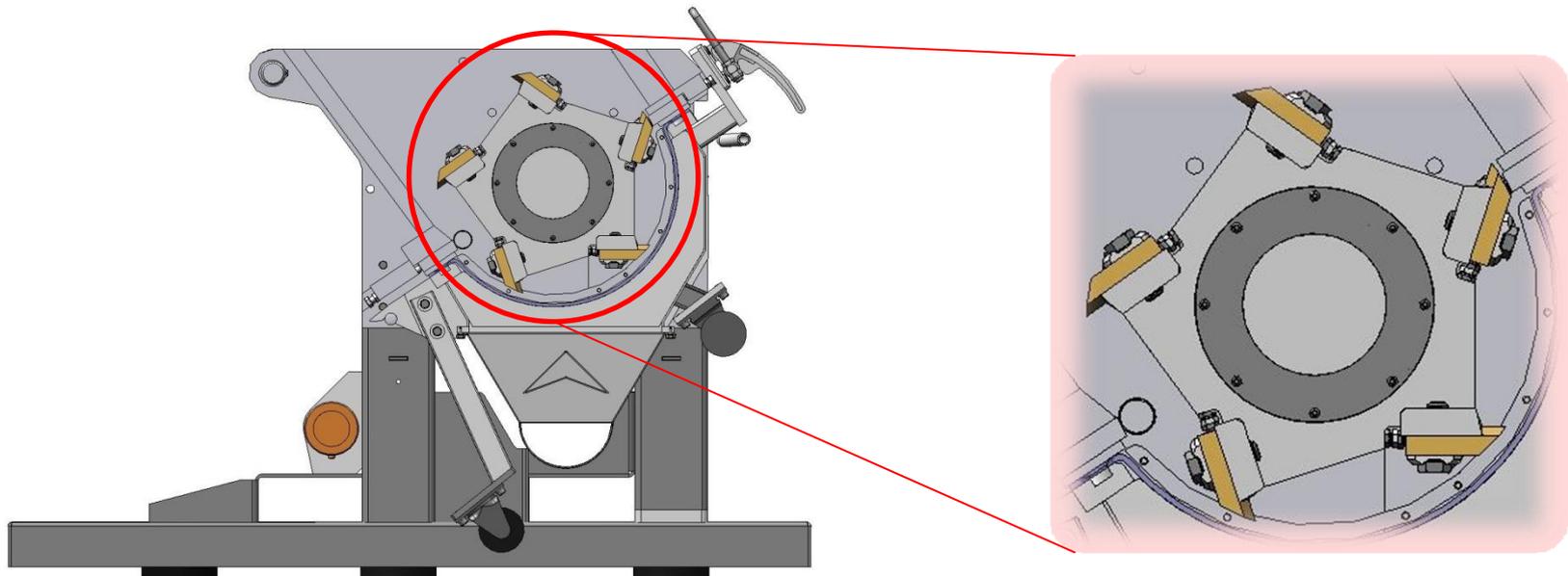
## Lösung: Erhöhung der Anzahl der Schnitte bei gleicher Rotorgeschwindigkeit

- Der 3 Messer-Rotor wird gegen einen 5 Messer Rotor getauscht. Somit wird, bei Einsatz von 2 Statormessern, die Anzahl der Schnitte von 6 Schnitte pro Umdrehung auf 10 Schnitte pro Umdrehung erhöht. Es wird mit einem höheren Durchsatz von ca. 25-30% gerechnet.
- Der Einsatz eines 3. Statormessers erhöht die Anzahl der Schnitte um die Hälfte und somit den Durchsatz um ca. 10-12%.

# RS 3800-A

## Lösung: 5-Messer-Rotor

- Durch den Einsatz eines 5-Messer-Rotors kann der Klumpen nicht so tief in den Rotor eindringen, da der Raum zwischen den Messern kleiner ist. So wird mehr am Rand des Klumpens geschnitten und nicht in der Mitte wo der Klumpen meist massiver ist.



# RS 3800-A

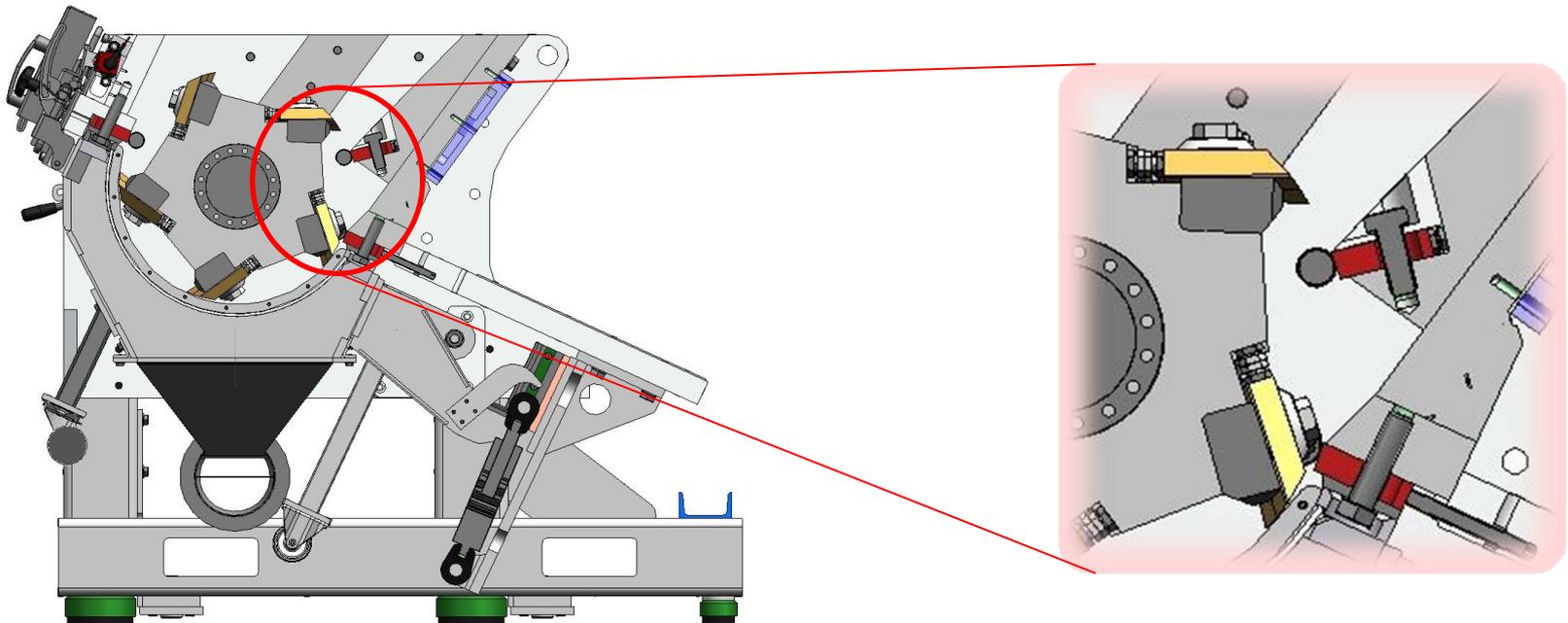
## Problem: Sehr massives Material

- Bei dicken Klumpen oder Platten ergibt sich durch den tangentialen Schnittweg des Rotormessers durch das Material ein sehr langer Schnitt. Dies erhöht die benötigte Kraft das Material zu durchdringen.
- Bei sehr dicken Klumpen dringt das Material zu tief in den Rotor ein. Der Schnitt kann dadurch nicht von der Mühle geleistet werden. Es besteht die Gefahr, dass die Mühle stehen bleibt.

# RS 3800-A

## Lösung: 3. Statormesser als Vorschneidemesser

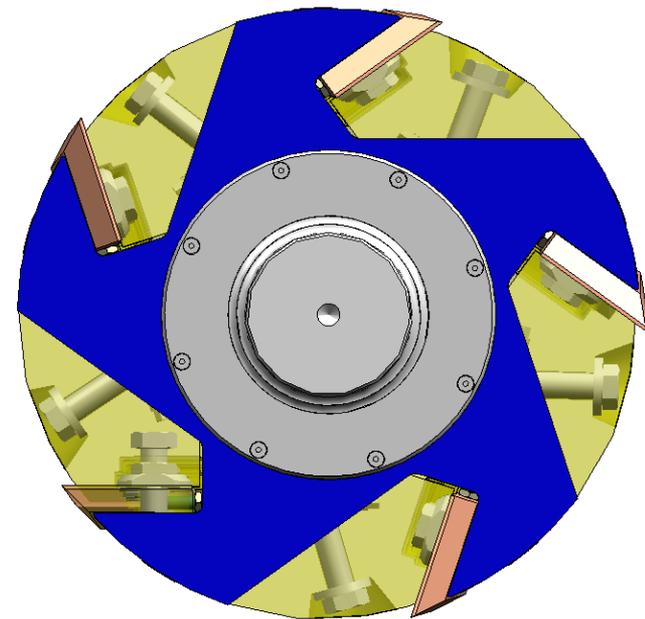
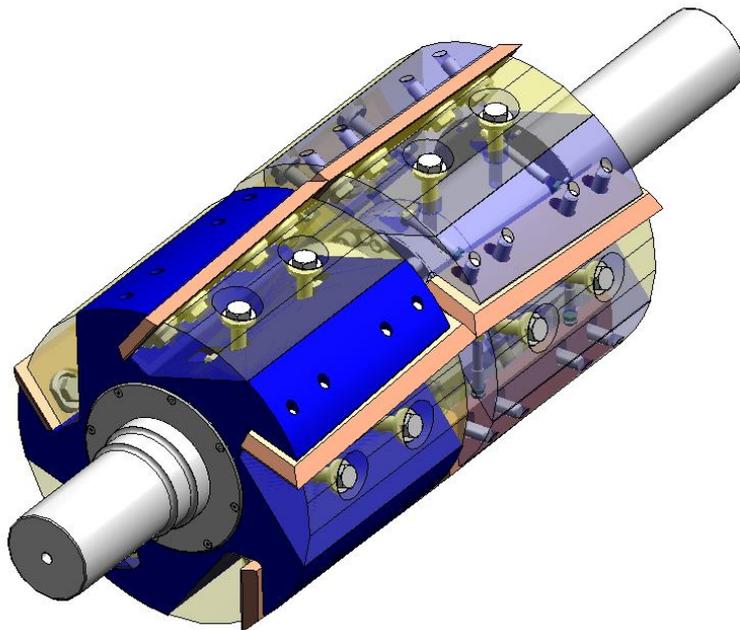
- Ab der Serie 380x kann das 3. Statormesser als Vorschneidemesser eingesetzt werden. Durch die Lage dieses 3. Statormessers wird die Schnittlänge verkürzt.



# RS 3800-A

## Lösung: 5-Messer-Rotor oder Variationsrotor

- Bei extrem massiven Klumpen, kann durch einen geschlossenen Variationsrotor ein tieferes Eindringen des Materials unterbunden werden. Der Rotor arbeitet sich Stück für Stück an dem Klumpen ab.



**Vielen Dank für Ihre  
Aufmerksamkeit**



**Getecha GmbH**