

RS 1615

Vielfalt nach Wunsch

## RS 1615



### RS 1615 - A x.x.x

Gestell \_\_\_\_\_  
 Behälter \_\_\_\_\_  
 Trichter \_\_\_\_\_

### Technischen Daten:

Rotorschneidkreis: 160 mm  
 Schnittlänge: 150 mm  
 Antriebsleistung: 1,5 - 3,0 kW  
 Durchsatzleistung: bis 25 kg/h

# RS 1615

## Messer immer startklar

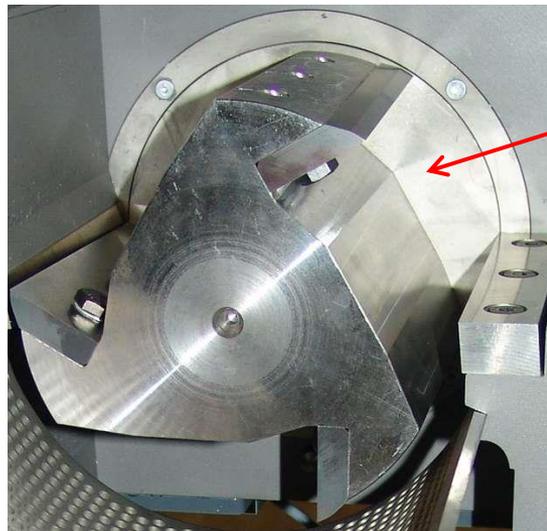
- Nach dem Schleifen einfach einbauen und der Schneidspalt stimmt
- Kurze Wartezeit
- Scherenschnitt



# RS 1615

## Mitlaufende Stirnscheibe

- Dichtet Lagerung gegen Staub ab
- Kein Verklemmen von Material zwischen Rotor und Gehäuse

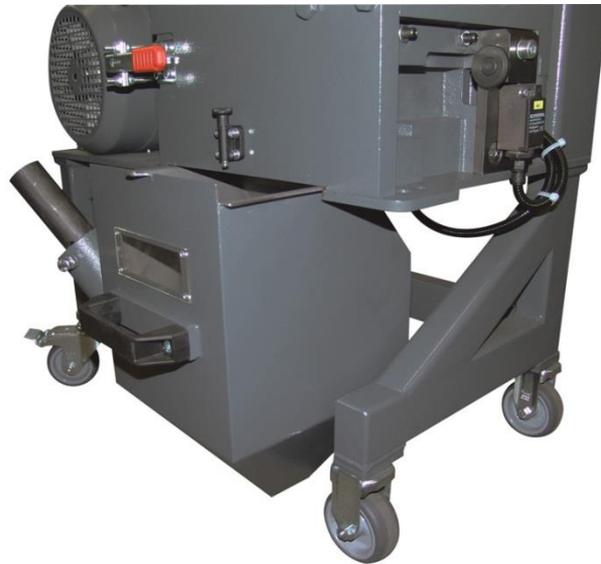


Stirnscheibe

# RS 1615

## Ganz leicht zu reinigen

- Materialbehälter im Schubkasten-Format
- Sieb einfach entnehmbar



# RS 1615

## Ganz leicht zu reinigen

- Komplettausschwenkbare Mahlkammer
- Optimale Zugänglichkeit
- Keine Reste- oder Schmutzkecken



# RS 1615

## Verschiedene Gestelle, Materialbehälter und Trichter

### Grundmaschine RS 1615

Alle Preise in Euro!  
 gültig ab: 1. Oktober 2015  
 letzte Änderung am: 1. Oktober 2015

#### Nomenklatur

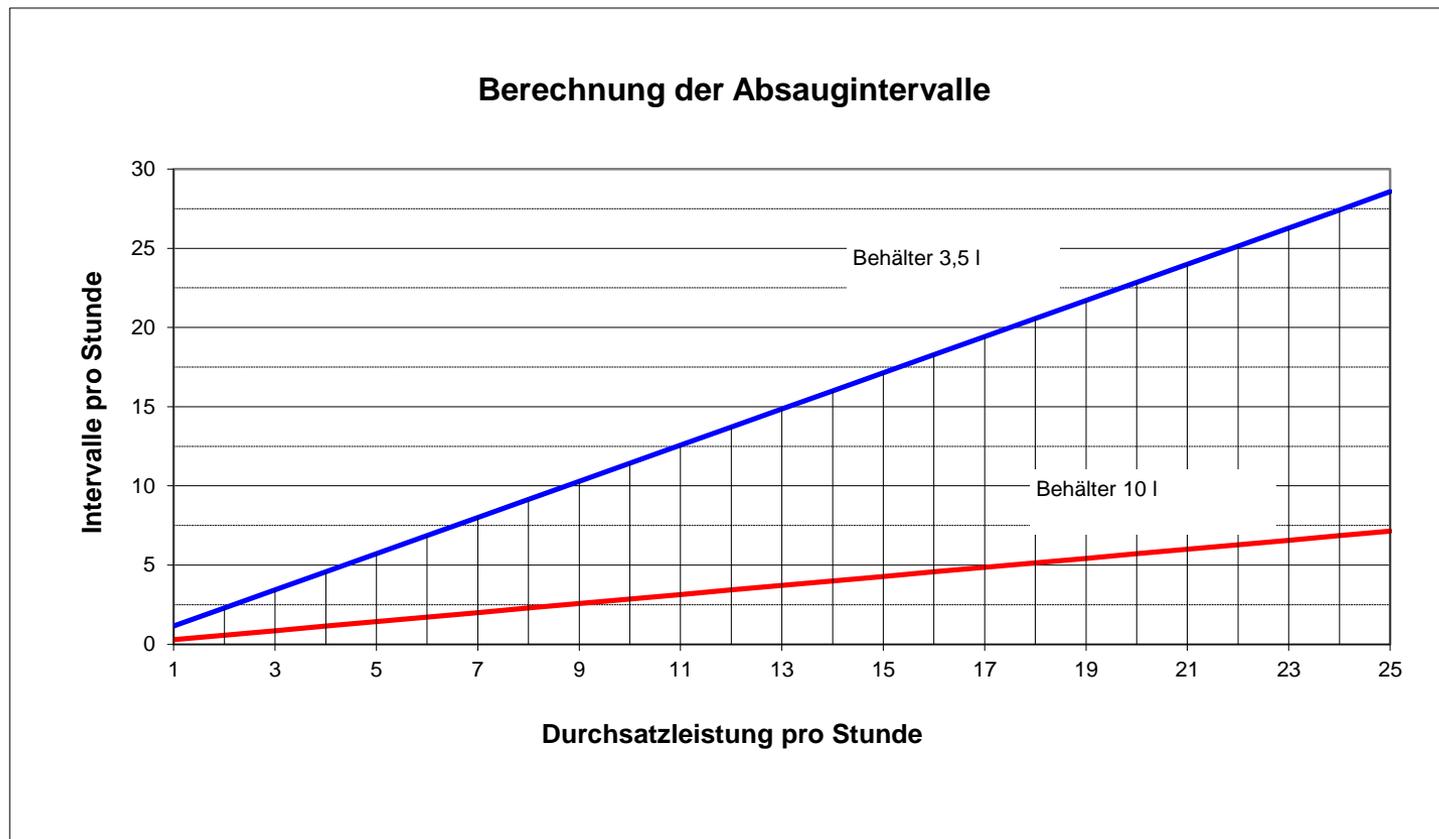
<b>A</b>	<b>1.</b>	<b>1.</b>	<b>1.</b>
	= Gestell	= Behälter	= Trichter

**A 0000x = kundenspezifische Ausführungen**

			Behälter Versionen					
			Materialbehälter Standard 3,5 l	Sackstutzen	Materialbehälter vergrößert 10 l	nicht verfügbar	Materialbehälter mit Überlauf 2,5 l	Materialbehälter mit Anschluss für Fördergebläse
			1	2	3	4	5	6
A 1.1.1 = Maschinenversion 3.980 = Preis in EURO								
Gestell Versionen	niedrig gebaut	1	A 1.1.1 4.100	nicht möglich				A 1.6.1 4.350
	hochgestellt (400 mm) zum Absacken oder mit Überlauf	2	A 2.1.1 4.280	A 2.2.1 4.230	A 2.3.1 4.474	nicht möglich	A 2.5.1 4.354	A 2.6.1 4.530
	hochgestellt (170 mm) für Behälter 1, 3 und 6	3	A 3.1.1 4.223	A 3.2.1 4.167	A 3.3.1 4.417	nicht möglich		A 3.6.1 4.473
	mit integrierter Absaugung	4	nicht möglich					A 4.6.1 6.920

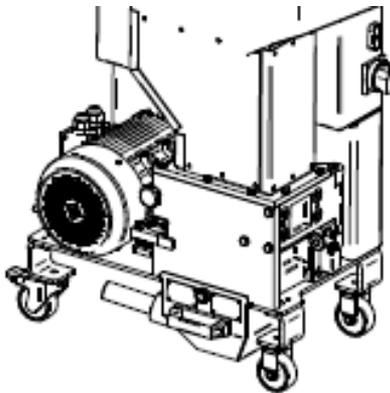
# RS 1615

## Absaugintervalle

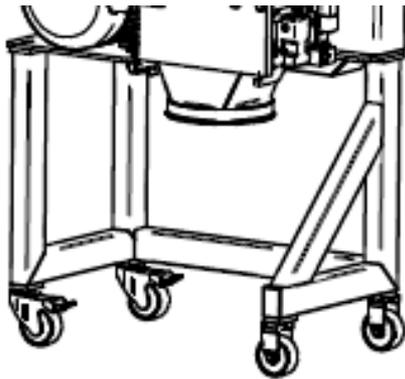


# RS 1615

## Verschiedene Gestelle



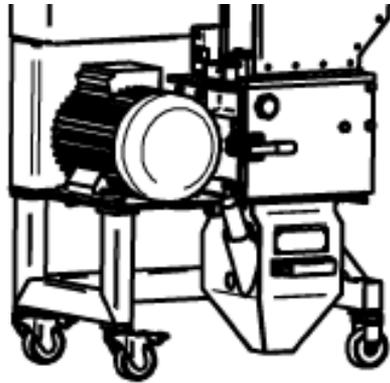
- 1.x.x  
niedrig gebaut



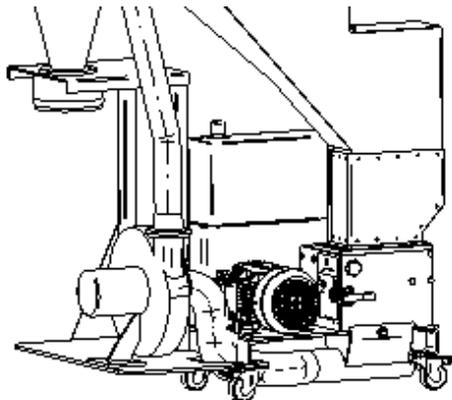
- 2.x.x  
hochgestellt (400 mm)  
zum Absacken oder mit  
Überlauf

# RS 1615

## Verschiedene Gestelle



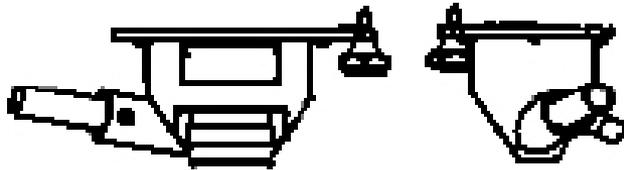
- 3.x.x  
hochgestellt (170 mm)  
für größeren  
Materialbehälter



- 4.x.x  
für integrierte Absaugung

# RS 1615

## Verschiedene Behälter



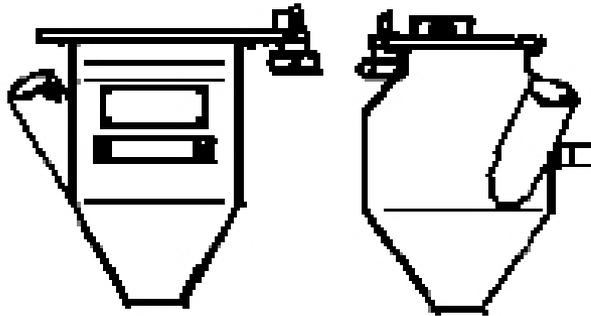
- x.1.x  
Materialbehälter  
Standard  
3,5 l



- x.2.x  
Sackstutzen

# RS 1615

## Verschiedene Behälter



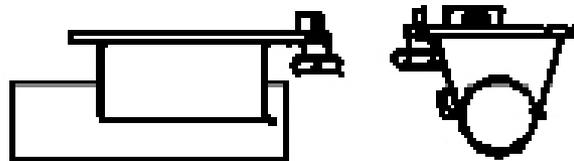
- x.3.x  
Materialbehälter  
vergrößert  
10 l
- x.4.x  
nicht verfügbar

# RS 1615

## Verschiedene Behälter



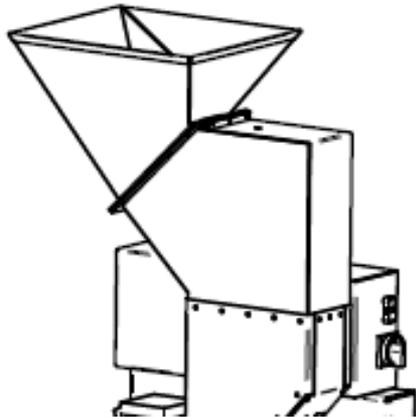
- x.5.x  
Materialbehälter  
mit Überlauf  
2,5 l



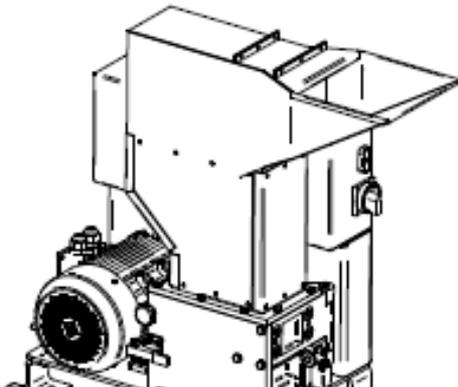
- x.6.x  
Materialbehälter  
mit Anschluss für  
Fördergebläse

# RS 1615

## Verschiedene Trichter



- x.x.1  
Standardtrichter Top Load

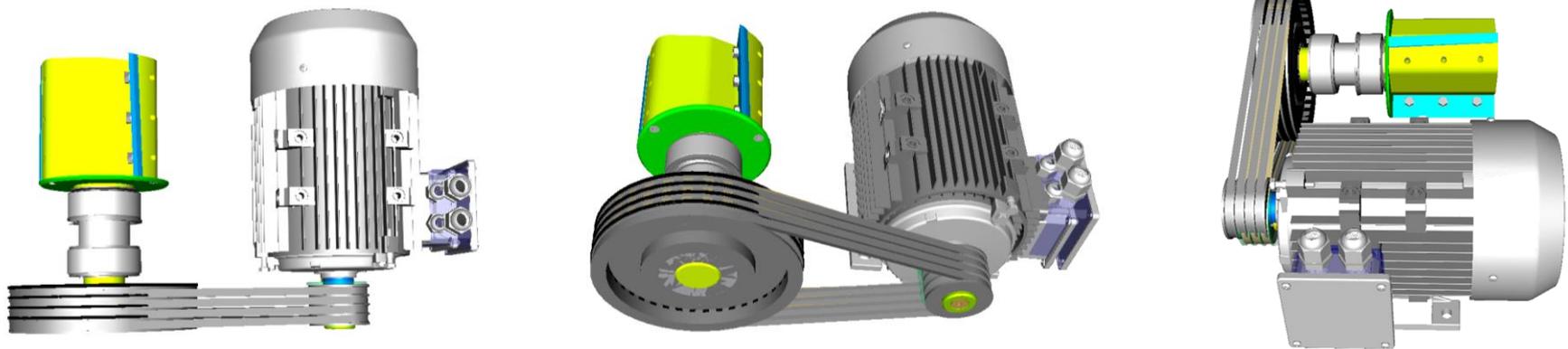


- x.x.5  
Niedrig gebauter Trichter

# RS 1615

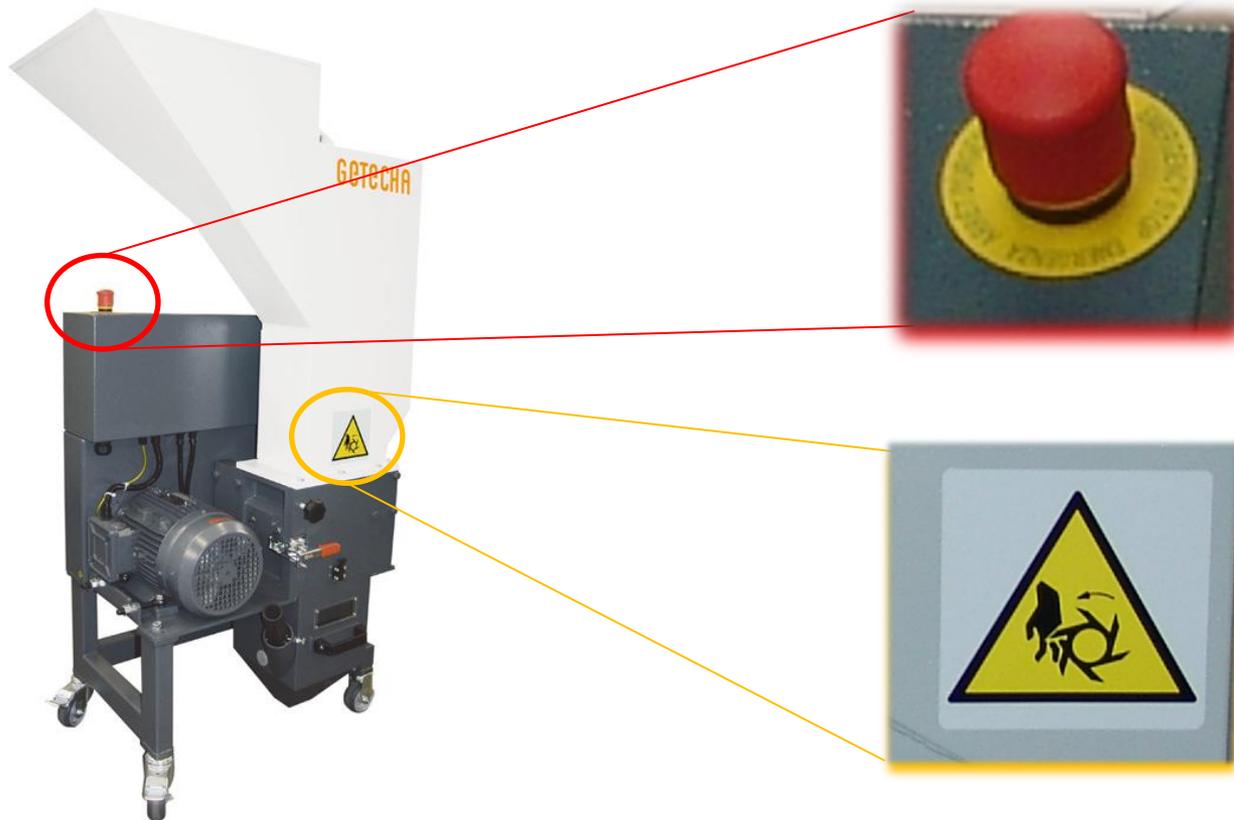
## Individuelle Ausstattung

- verschiedene Antriebsleistungen einfach realisierbar
- eigene Lagerung des Rotors (nicht durch einen Getriebemotor)



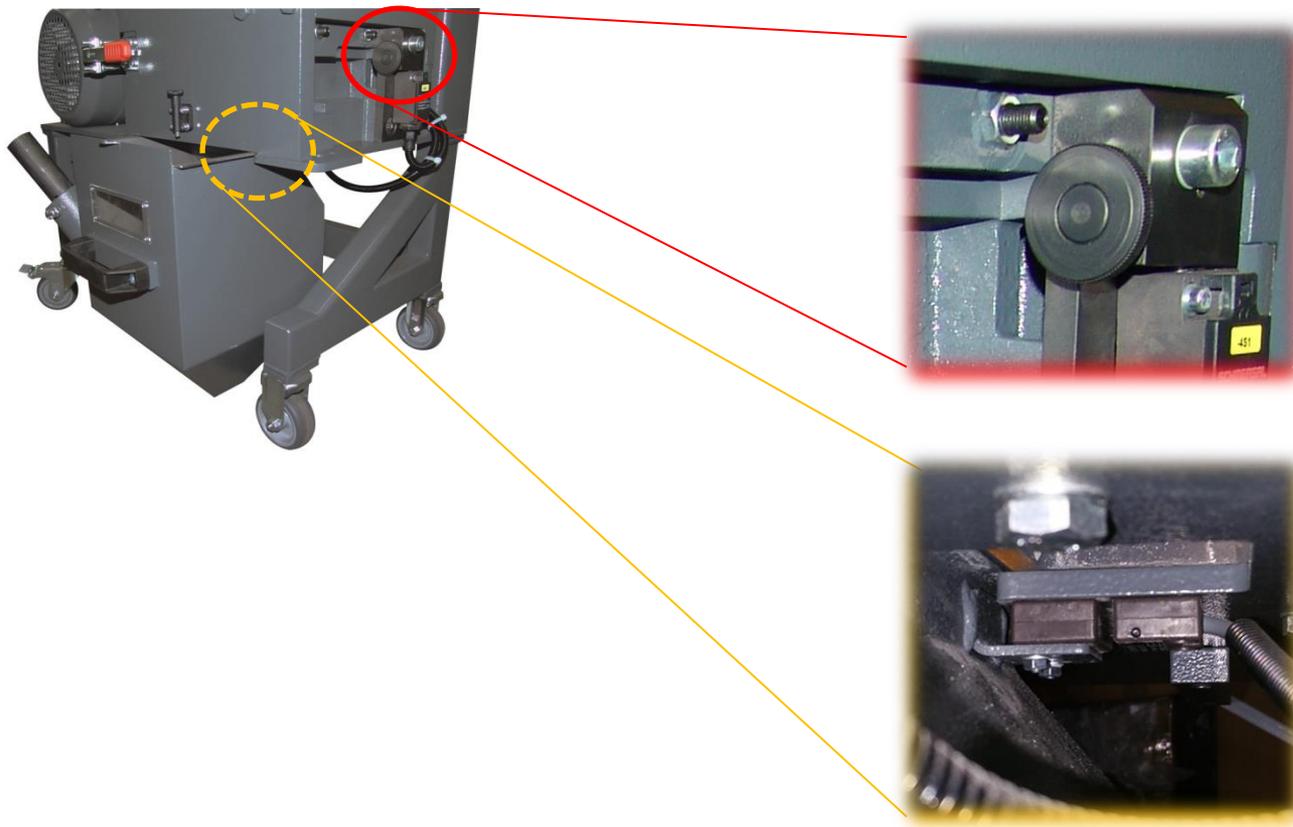
# RS 1615

## Ausgefeilte Sicherheitstechnik



## RS 1615

## Ausgefeilte Sicherheitstechnik

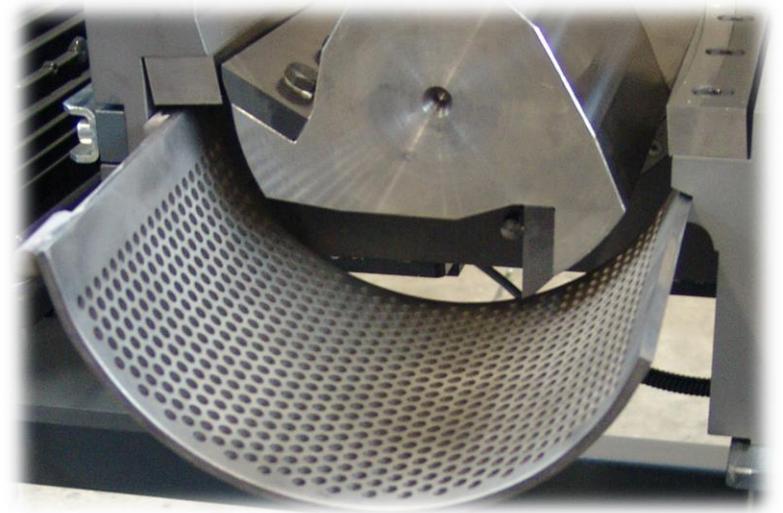


# RS 1615

## Verschleißschutz

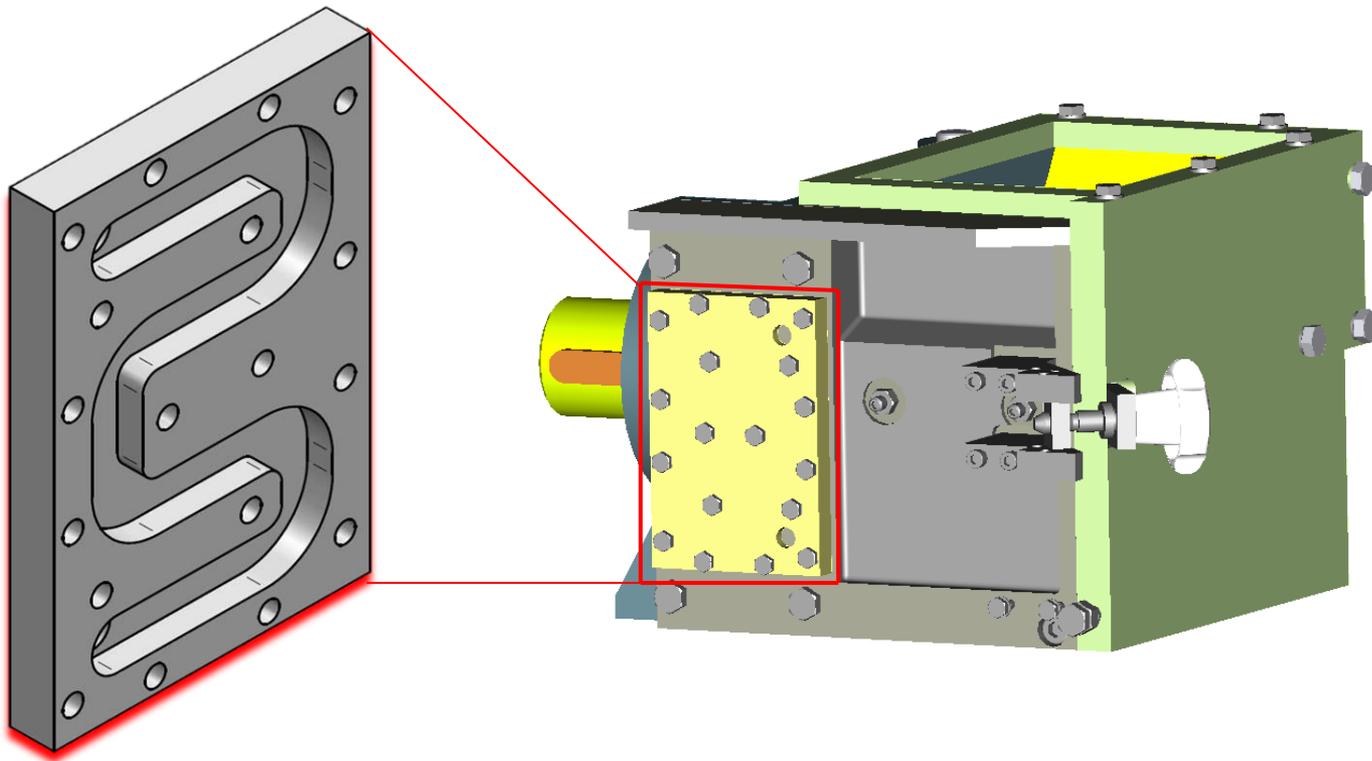
bestehend aus:

1. Sieb Nitrocarburiert
2. Gehärtete Rotor- und Statormesser



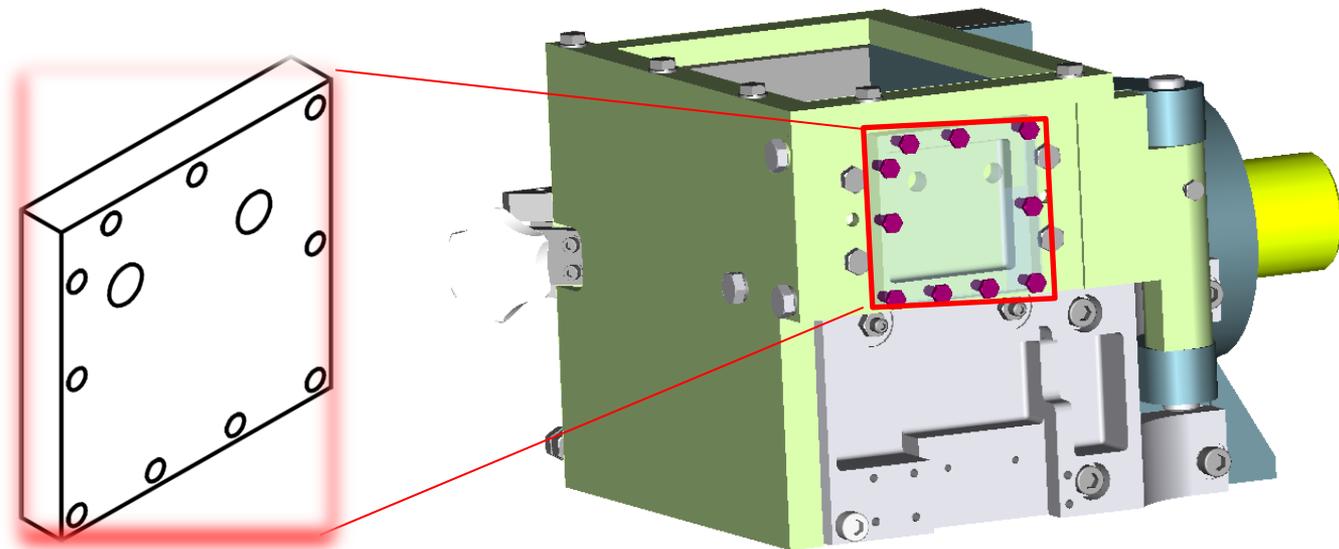
# GRS 180 / GRS 300

## Wasserkühlung (linke Seite der Mahlkammer)



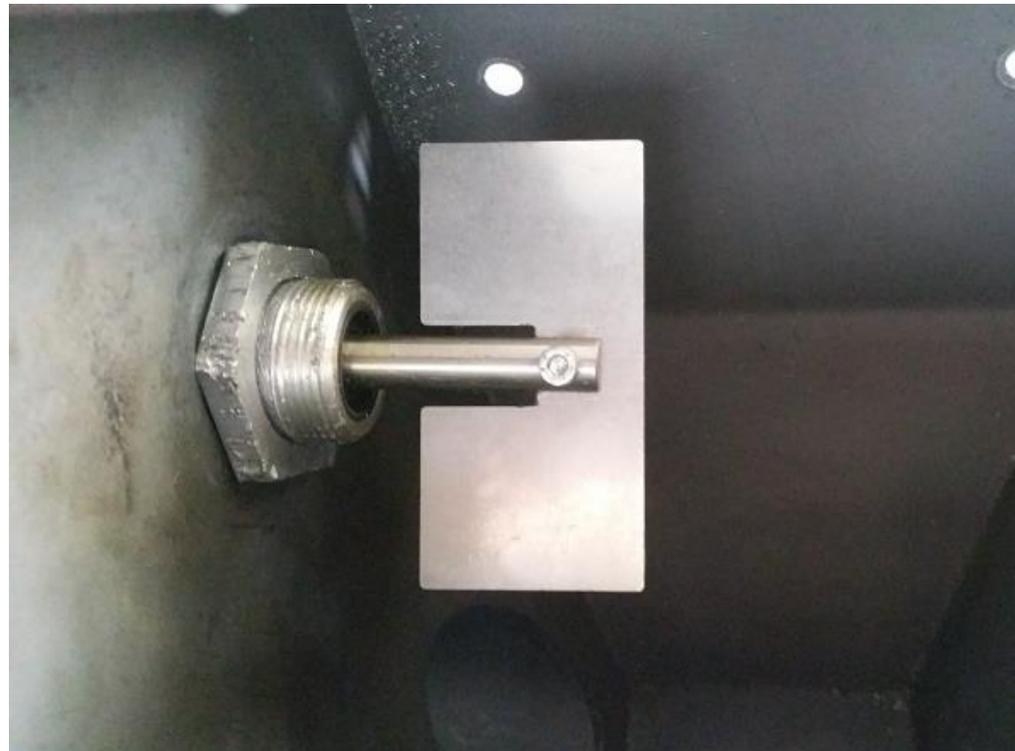
# GRS 180 / GRS 300

## Wasserkühlung (rechte Seite der Mahlkammer)



# RS 1615

## Füllstandsüberwachung – Drehflügelmelder



# RS 1615

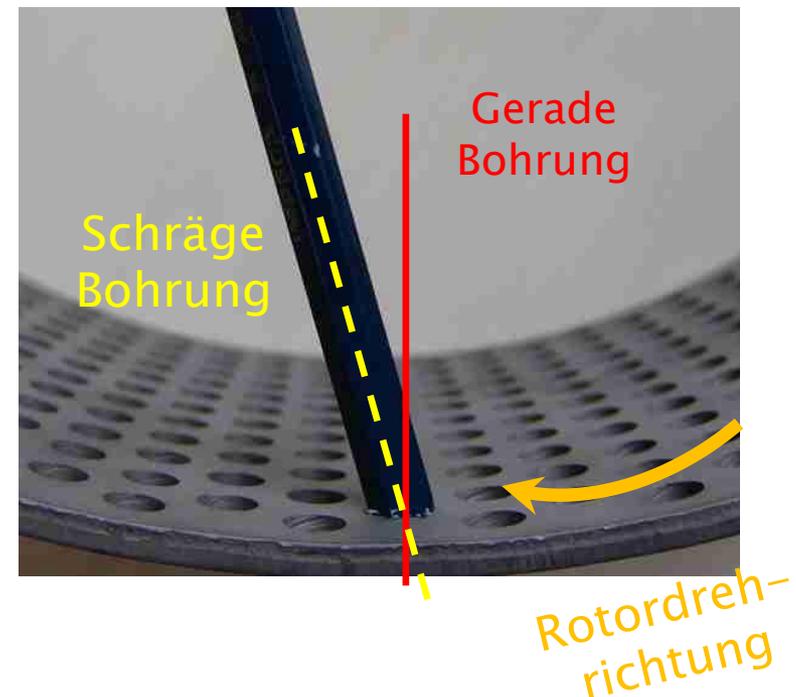
## Problem: Langteile im Mahlgut

- Bei Zerkleinerung von Angüssen oder anderen Anwendungen bei denen Teile des Materials kleiner sind als die Sieblochung, können diese durch das Sieb fallen, bevor sie vom Rotormesser erfasst und zerkleinert werden. So können Langteile im Mahlgut entstehen.
- Durch diese „Langteile“ kann es zu Störungen bei der Weiterverarbeitung in der Materialdosierung oder am Schneckeneingang des Extruders kommen.

# RS 1615

## Lösung: Sieb mit schräger Bohrung

- An der schrägen Bohrung stützt sich das „Langteil“ ab und wird abgebremst. Das reicht aus, bis das nächste Rotormesser kommt und das „Langteil“ erneut geschnitten wird



# RS 1615

## Lösung: Sieb mit schräger Bohrung

- 6 mm Standard-Sieb
- 6 mm schräg gebohrtes Sieb



**Vielen Dank für Ihre  
Aufmerksamkeit**



**Getecha GmbH**