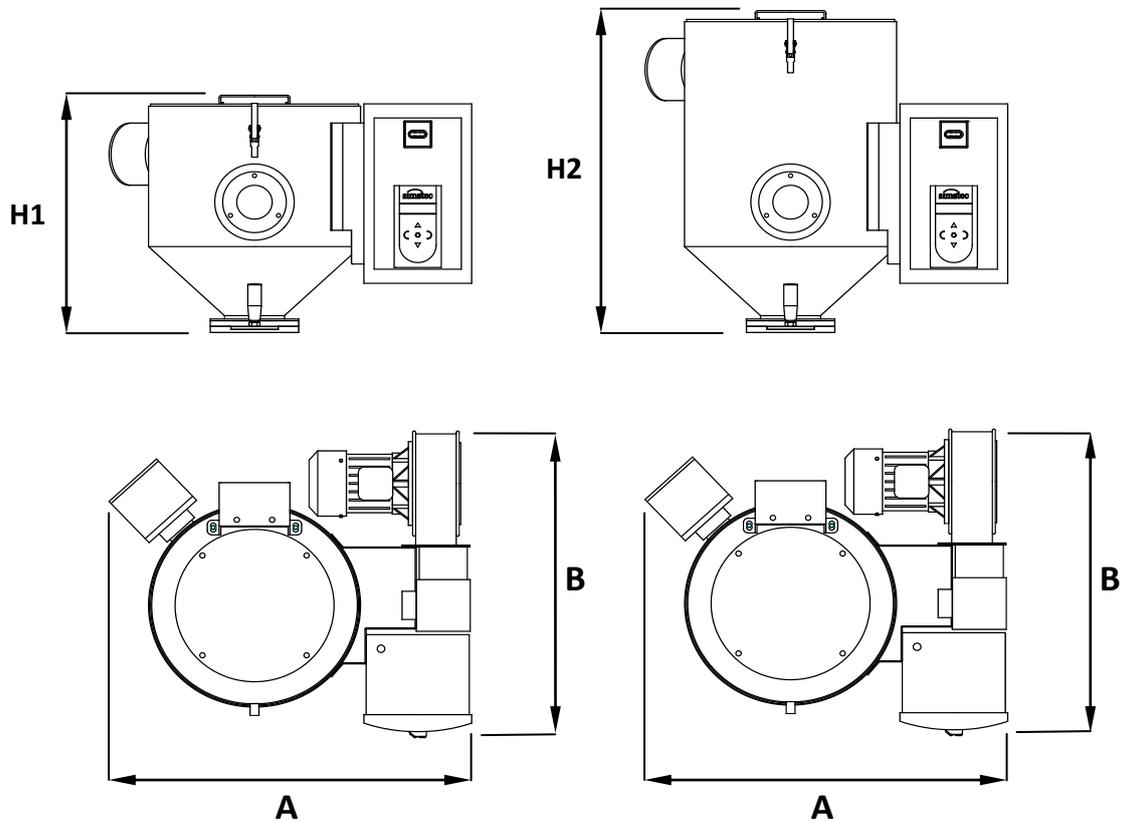


**ESSICCATORE MONOFASE EMS10 / EMS10 SINGLE-PHASE HOT AIR DRYER**



<b>MODELLO / MODEL</b>	<b>EMS10</b>
<b>Alimentazione (V/Hz)</b> <i>Voltage and frequency (V/Hz)</i>	230 / 50
<b>Potenza elettroventilatore (kW)</b> <i>Electric fan power (kW)</i>	0,12
<b>Portata d'aria (m<sup>3</sup>/h)</b> <i>Air flow (m<sup>3</sup>/h)</i>	25
<b>Potenza di riscaldamento (kW)</b> <i>Potenza di riscaldamento (kW)</i>	1
<b>Potenza totale installata (kW)</b> <i>Total power installed (kW)</i>	1,12
<b>Temperatura di processo (°C)</b> <i>Process temperature (°C)</i>	40 > 140
<b>Consumo medio a 80°C (kW)</b> <i>Average consumption at 80°C (kW)</i>	0,3
<b>Capacità tramoggia (dm<sup>3</sup>)</b> <i>Hopper capacity (dm<sup>3</sup>)</i>	15 - 25
<b>Rumorosità massima (dBA)</b> <i>Noise max level (dBA)</i>	< 80
<b>Peso (kg)</b> <i>Weight (kg)</i>	20

**ESSICCATORE MONOFASE EMS10 / EMS10 SINGLE-PHASE HOT AIR DRYER**



**DIMENSIONI (mm) / DIMENSIONS (mm)**

MODELLO / MODEL	EMS1015	EMS1015
A	615	615
B	530	530
H	420	570

**PRODUZIONE (kg/h)\* / PRODUCTION (kg/h)\***

TIPO MATERIALE MATERIAL TYPE	Peso specifico Bulk density	Um.Iniziale Init.Humidity	Port.Aria Air flow	Tempo Time	Temperatura Temperature	Produzione (kg/h) Production (kg/h)	
	kg/dm <sup>3</sup>	%peso %weight	m <sup>3</sup> /kG	h	°C	EMS1015	EMS1025
ABS	0,6	0,3	2	2-3	80	5	7
PA	0,6	1	2	4-5	80	3	5
PC	0,7	0,2	1,6	2-3	120	5	8
PE	0,6	0,02	2	1-2	80	9	18
PMMA	0,65	0,4	2	3	80	5	8
PP	0,5	0,1	2	1-2	90	9	18
PS	0,55	0,1	1,6	1-2	80	9	18
PVC	0,6	0,1	2	1	80	10	20

\* I dati sulla produzione in kg/h sono per polimeri non igroscopici e dipendono da: tipo di materiale, condizioni di essiccazione, da altri fattori.

\* The production datas in kg/h are for no igroscopic polymer and depend of: type of the material, drying conditions, other factors.