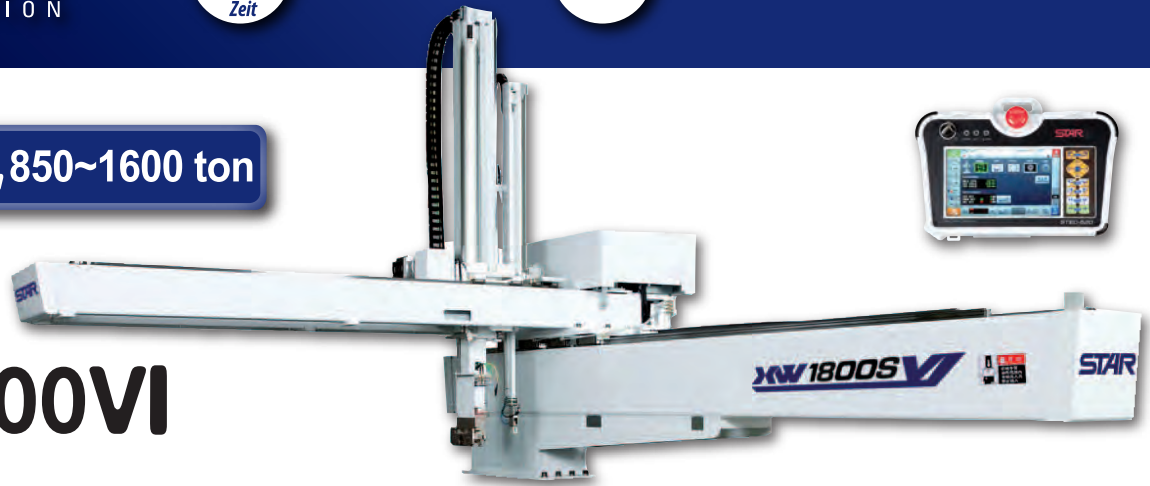


spuitgietmachines van
Spritzgießmaschinen von **850~1600 ton**


XW-1800VI

ALGEMENE GEGEVENS - TECHNISCHE DATEN

Voeding Spanning Spannungsversorgung	Perslucht Druckluft	Aandrijving Antrieb	Kiep-as (as C) Kipp-Achse (Achse C)	pneumatische aandrijvingen - Pneu. Antrieb		Controller Steuerung
				Max. grijpergewicht Max. Hebegewicht	Kiep-as koppel Drehmoment	
Drie fasen/ drei Phasen AC 400-415V±10% (50/60Hz)	0.49 Mpa	AC Servo Motor tandriem AC Servo Motor Zahnriemen	Pneumatisch 90° Pneumatisch 90°	35 kg (*1) (inclusief grijper) (Inklusive Greifer)	110 Nm	STEC-520

SPECIEFIEKE GEGEVENS - SPEZIFISCHE DATEN

Model Modell	Slag (mm) - Hub (mm)				Energie verbruik (KVA) Energie Verbrauch (KVA)	Stroom verbruik (KW) Strom Verbrauch (kW)	Netto gewicht (kg) Netto Gewicht (kg)		Lucht verbruik (NI/cycle) Luft Verbrauch (NI/cycle)	Nauwkeurigheid (mm) Wiederholbarkeit (mm)
	Verticaal Ⓟ Vertikal Ⓟ	Verticaal Ⓞ Vertikal Ⓞ	Korteslag Kurzhub	Traverse Traverse			Robot Roboter	Pendant Tastatur		
XW-1800VI	1800 [2500]	—	Ⓟ 210~1800	3000 [4000]	8.5	4.35	1070	1.5	49/17,2 (*4)	± 0.1

STANDAARD UITRUSTING - STANDART AUSRÜSTUNG

Omschrijving	Beschreibung	Omschrijving	Beschreibung
Vrij programmeerbaar (*3)	Frei Programmierbar (*3)	Modes programmeerbaar (*3)	Modes Programmierbar (*3)
Uitname spuitzijde	Entnahme aus Spritzseite	Test-shot programma	Muster Ablage Programm
Vrij bewegen in de matrijs	Frei bewegen während einrichten	Opstart programma	Anfahrsschuss ablegen
Afkeur product wegwerpen	Fehlschuss ablegen	Grijpergewicht ingave	Greifergewicht Eingabe
Wachten boven machine deur	Warten über Schutztür	Botsingscontrole	Kollisions Kontrolle
Vrij palletiseren	Frei Pallettieren	Digitale vacuüm schakelaar	Digitale Vakuumschalter
Y-as vrijstellen tijdens uitwerpen	Servo Y Achse Frei	Verlaagd induiken	Tiefer warten über Form
Vacuüm controle voor uitwerper terug	Vakuum Kontrolle vor Auswerfer zurück	3-talig	3-Sprachig
Product loslaten binnen matrijs	Product loslassen in der Form	Productie controle	Produktionskontrolle
USB aansluiting	USB-Anschluss		

OPTIE LIJST - OPTIONEN

	Omschrijving	Beschreibung	Code No.	Opmerking	Bemerkung
Product uitname zijde Produkt- entnahme Seite	2 ^e vacuüm generator	2 ^e Vakuum Erzeuger	0007-04		
	Product rotatie, pneumatisch, 2 posities (A-as)	Product Drehung Pneumatisch, 2 pos. (A Achse)			
	Product rotatie servo	Product Drehung Servo	0052-01~03	draaien 188°, flip unit 300° max	Drehen 188°, Flipbewegung 300° (max)
	Induiken gedurende matrijs openen	Eintauchen während öffnen	0056-01		
	Bevestiging sensor Grijperdeel	Bestätigung Sensor Greiferteil	0055-01		
Product aflegzijde (as B)	Matrijsluiting tijdens omhoog	Werkzeug schliessen beim Hochfahren	0087-02		
	Kniptang aan traverse (ventiel)	Schneiden an der Traverse (Ventil)			
	Kniptang in grijper (ventiel)	Schneiden im Greifer (Ventil)	0008-01		
Extra	Flip beweging pneumatisch	Drehbewegung (pneumatisch)			
	Aansluiting voor PC	Anschluß für PC	0137-31	USB, Ethernet system (*2)	USB Ethernet System (*2)
	Alarmlamp	Störungslampe	0024-01	Rood, zonder toeter	Rot, ohne Huppe
	Kerntrek aansturing	Kernzug Ansteuerung			
	Uitbreiding signalen I/O (8 + 8)	E/S (8 + 8) Erweiterung			
	Speciale kleur	Spezialfarbe	0023-05		

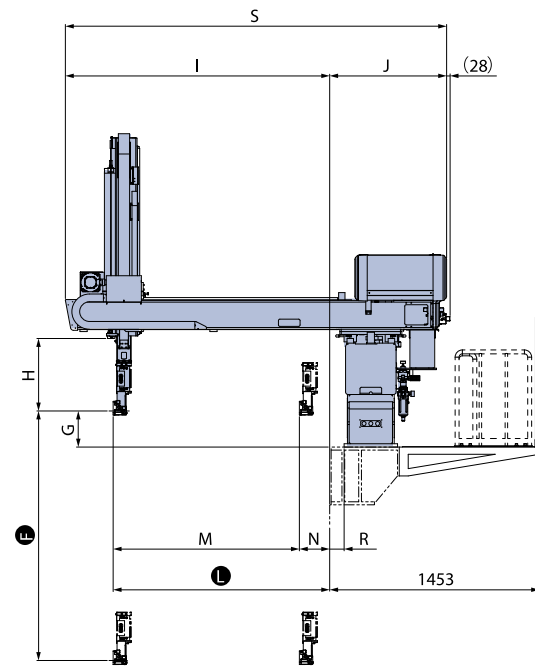
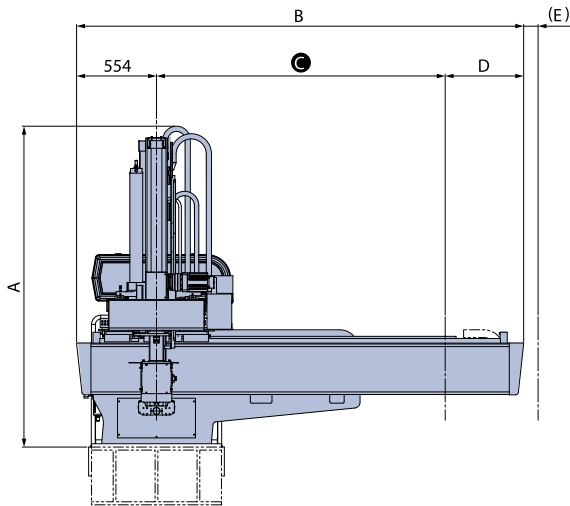
▶ (*1) Bij zwaardere grijpers is het mogelijk de motorkarakteristiek aan te passen / Bei größere Greifergewichte ist es möglich den Servoregler anzupassen

▶ (*2) De PC software is los verkrijgbaar / Die PC software ist separat erhältlich erforderlich um mit PC zu arbeiten

▶ (*3) Bij order te definiëren / Bei Auftrag zu bestimmen

▶ (*4) Wanneer de optie "energie besparing" is ingeschakeld / Wenn die "Power Saving" aktiviert ist

▶ Waarden tussen [] zijn optioneel / Daten zwischen [] sind optional



AFMETINGEN (mm) - ABMESSUNGEN (mm)			XW-1800VI
	Omschrijving	Beschreibung	mm
A	Totale hoogte	Gesamthöhe	2170 [2525 (*2)]
B	Totale lengte	Gesamtlänge	4147 [5197 (*1)]
C	Traverseslag	Traverse Hub	3000 [4000]
D	Oversteek traverse aflegzijde	Überhang Ablageseite	594 [644 (*1)]
E	Oversteek traverse uitnamezijde	Überhang Spritzeite	0
F	(P) Maximum slag product arm Z1	(P) Maximal Hub Produktarm Z1	1800 [2500]
G	(P) Hart grijper boven robotvoet	(P) Greiferkopf Position über Roboter Fuss	250
H	Ruimte boven hart grijper	Freiraum über Greifer	502
I	Lengte korte slag arm	Länge Kurzhubarm	2131
J	Breedte traverse	Breite Traverse	810
K	(C) Hart S-grijper boven robotvoet Z2	(C) Greiferkopf Position über Roboterfuss Z2	—
L	(P) Maximale product-arm voor positie Y1	(P) Max. Position der Y-Achse	1800
M	(P) Maximale slag product arm	(P) Max. Hub der Y-Achse	1590
N	(P) Minimale Product-arm terugleg positie	(P) Min. Position der Y-Achse	210
O	(P) (C) Minimale afstand tussen de armen	(P) (C) Minimale Nähe zwischen Produkt und Anguss	—
P	(C) Maximale slag S-arm	(C) Max. Hub Anguss Arm	—
Q	(C) Minimale S-arm terug positie	(C) Min. Anguss-arm rückwärts Position	—
R	Voet offset	Fuß offset	100
S	Totale robot dikte	Gesamtdicke des Roboters	2941

(P) Product Arm
(C) aansluiting arm

(P) Produkt Arm
(C) Anguss Arm

(*1) als C 4000 mm is
(*2) als F is 2500 mm

(*1) Wenn C ist 4000 mm
(*1) Wenn F ist 2500 mm

Maten kunnen zonder melding aangepast worden - Angaben können ohne Meldung geändert werden



STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.
Via Salgari 2R/2S 30030 Caselle di S. Maria di Sala Venezia Italy
Phone: +39 041 57.85.311 Fax: +39 041.57.85.312
sales@star-europe.com

www.star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =