

spuitgietmachines van  
Spritzgießmaschinen von **450~1300 ton**

# XW-1500VI

# XW-1500SVI


**ALGEMENE GEGEVENS - TECHNISCHE DATEN**

Voeding Spanning Spannungs- versorgung	Perslucht Druckluft	Aandrijving Antrieb	Kiep-as (as C) Kipp-Achse (Achse C)	pneumatische aandrijvingen - Pneu. Antrieb		Controller Steuerung
				Max. grijpergewicht Max. Hebegewicht	Kiep-as koppel Drehmoment	
Drie fasen/ drei Phasen AC 400-415V±10% (50/60Hz)	0.49 Mpa	AC Servo Motor tandriem AC Servo Motor Zahnriemen	Pneumatisch 90° Pneumatisch 90°	20 kg (*1) (inclusief grijper) (Inklusive Greifer)	110 Nm	STEC-520

**SPECIFIEKE GEGEVENS - SPEZIFISCHE DATEN**

Model Modell	Slag (mm) - Hub (mm)				Energie verbruik (KVA) Energie Verbrauch (KVA)	Stroom verbruik (KW) Strom Verbrauch (kW)	Netto gewicht (kg) Netto Gewicht (kg)		Lucht verbruik (NI/cycle) Luft Verbrauch (NI/cycle)	Nauwkeurigheid (mm) Wiederholbarkeit (mm)
	Verticaal Ⓟ Vertikal Ⓟ	Verticaal Ⓞ Vertikal Ⓞ	Kortslag Kurzhub	Traverse Traverse			Robot Roboter	Pendant Tastatur		
<b>XW-1500VI</b>	1500 [ 1800 ]	—	Ⓟ 185~1300	2500 [ 3000 ]	5.3	2.75	777	1.1	29.0/27.6 (*4)	± 0.1
<b>XW-1500SVI</b>		1535	Ⓟ 355~1300 Ⓞ 75~1020		7.6	4.0	817			

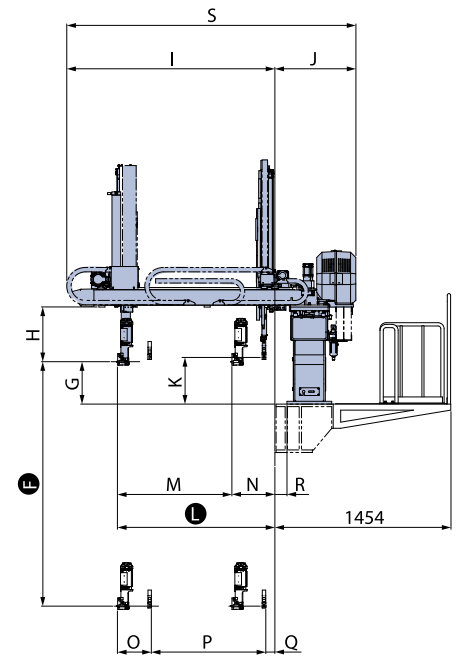
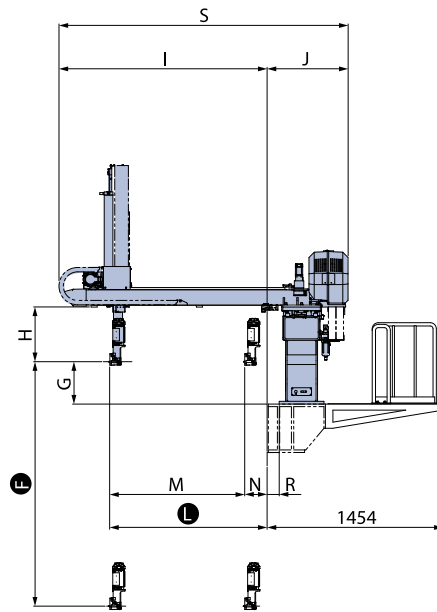
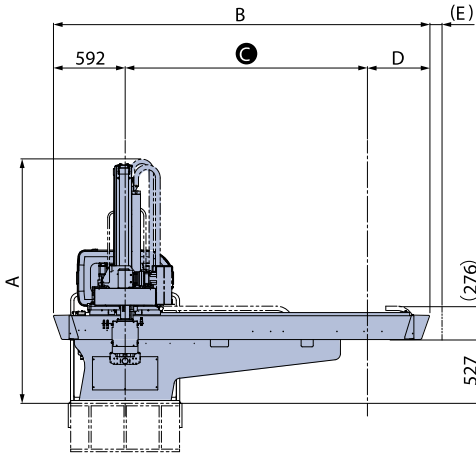
**STANDAARD UITRUSTING - STANDART AUSRÜSTUNG**

Omschrijving	Beschreibung	Omschrijving	Beschreibung
Vrij programmeerbaar (*3)	Frei Programmierbar (*3)	Modes programmeerbaar (*3)	Modes Programmierbar (*3)
Uitname spuitzijde	Entnahme Spritzseite	Test-shot programma	Muster Ablage Programm
Vrij bewegen in de matrijs	Frei bewegen während einrichten	Opstart programma	Anfahrsschuss ablegen
Afkeur product wegwerpen	Fehlschuss ablegen	Grijpergewicht ingave	Greifergewicht Eingabe
Wachten boven machine deur	Warten über Schutztür	Botsingscontrole	Kollisions Kontrolle
Vrij palletiseren	Frei Pallettieren	Digitale vacuüm schakelaar	Digitale Vakuumschalter
Y-as vrijstellen tijdens uitwerpen	Servo Y Achse Frei	Verlaagd induiken	Tiefer warten über Form
Vacuüm controle voor uitwerper terug	Vakuum Kontrolle vor Auswerfer zurück	3-talig	3-Sprachig
Product loslaten binnen matrijs	Product loslassen in der Form	Productie controle	Produktionskontrolle
USB aansluiting	USB-Anschluss		

**OPTIE LIJST - OPTIONEN**

	Omschrijving	Beschreibung	Code No.	Opmerking	Bemerkung
Product uitname zijde Produkt- entnahme Seite	2 <sup>e</sup> vacuüm generator	2 <sup>e</sup> Vakuum Erzeuger	0007-04		
	Product rotatie, pneumatisch, 2 posities (as A)	Product Drehung Pneumatisch, 2 pos. (Achse A)			
	Product rotatie servo	Product Drehung Servo	0052-01~03	draaien 188°, flip unit 300° max	Drehen 188°, Flipbewegung 300° (max)
	Induiken gedurende matrijs openen	Eintauchen während öffnen	0056-01		
	Bevestiging sensor Grijperdeel	Bestätigung Sensor Greiferteil	0055-01		
Product aflegzijde (as B)	Matrijsluiting tijdens omhoog	Werkzeug schliessen beim Hochfahren	0087-02		
	Kniptang aan traverse (ventiel)	Schneiden an der Traverse (Ventil)			
	Kniptang in grijper (ventiel)	Schneiden im Greifer (Ventil)	0008-01		
Extra	Flip beweging pneumatisch	Drehbewegung (pneumatisch)			
	Aansluiting voor PC	Anschluß für PC	0137-31	USB, Ethernet system (*2)	USB Ethernet System (*2)
	Alarmlamp	Störungslampe	0024-01	Rood, zonder toeter	Rot, ohne Huppe
	Kerntrek aansturing	Kernzug Ansteuerung			
	Uitbreiding signalen I/O (8 + 8)	E/S (8 + 8) Erweiterung			
	Speciale kleur	Spezialfarbe	0023-05		

- ▶ (\*1) Bij zwaardere grijpers is het mogelijk de motorkarakteristiek aan te passen / Bei größeren Greifergewichte ist es möglich den Servoregler anzupassen
- ▶ (\*2) De PC software is los verkrijgbaar / Die PC software ist separat erhältlich erforderlich um mit PC zu arbeiten
- ▶ (\*3) Bij order te definiëren / Bei Auftrag zu bestimmen
- ▶ (\*4) Wanneer de optie "energie besparing" is ingeschakeld / Wenn die "Power Saving" aktiviert ist
- ▶ Waarden tussen [ ] zijn optioneel / Daten zwischen [ ] sind optional



AFMETINGEN (mm) - ABMESSUNGEN (mm)		XW-1500VI	XW-1500SVI
Omschrijving	Beschreibung	mm	
A	Totale hoogte	2056 [2189 (*2)]	2056 [2189 (*2)]
a	uitsteek SGM kant	592	
B	Totale lengte	3608 [4108 (*1)]	
C	Traverseslag	2500 [3000]	
D	Oversteek traverse aflegzijde	516	
E	Oversteek traverse uitnamezijde	0	
F	(P) Maximum slag product arm Z1	1500 [1800]	
G	(P) Hart grijper Z1 boven robotvoet	350	
H	Ruimte boven hart grijper	452	
I	Lengte korte slag arm	1721	
J	Breedte traverse	669	
K	(C) Hart S-grijper boven robotvoet Z2	—	385
L	(P) Maximale product-arm voor positie Y1	1300	
M	(P) Maximale slag product arm	1115	945
N	(P) Minimale Product-arm terugleg positie	185	355
O	(P) (C) Minimale afstand tussen de armen	—	280
P	(C) Maximale slag S-arm	—	945
Q	(C) Minimale S-arm terug positie	—	75
R	Voet offset	100	
S	Totale robot dikte	2390	

(P) Product Arm  
(C) aansluiting arm

(P) Produkt Arm  
(R) Anguss Arm

(\*1) als C 3000 mm is  
(\*2) als F is 1800 mm

(\*1) Wenn C ist 3000 mm  
(\*1) Wenn F ist 1800 mm

Maten kunnen zonder melding aangepast worden - Angaben können ohne Meldung geändert werden



06.16 C-XW1500SVI



STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.  
Via Salgari 2R/2S 30030 Caselle di S. Maria di Sala Venezia Italy  
Phone: +39 041 57.85.311 Fax: +39 041.57.85.312  
sales@star-europe.com

www.star-europe.com

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =