

spuitgietmachines van
Spritzgießmaschinen von **200~650 ton**


XW-1400MVI

XW-1400MSVI

ALGEMENE GEGEVENS - TECHNISCHE DATEN

| Voeding Spanning Spannungs- versorgung | Perslucht Druckluft | Aandrijving Antrieb | Kiep-as (as C) Kipp-Achse (Achse C) | pneumatische aandrijvingen - Pneu. Antrieb | | Controller Steuerung |
|---|------------------------|--|--|---|------------------------------|-------------------------|
| | | | | Max. grijpgewicht Max. Hebegewicht | Kiep-as koppel Drehmoment | |
| Drie fasen/ drei Phasen AC 400-415V±10% (50/60Hz) | 0.49 Mpa | AC Servo Motor tandriem AC Servo Motor Zahnriemen | Pneumatisch 90° Pneumatisch 90° | 15 kg (inclusief grijper) (Inklusive Greifer) | 57.7 Nm | STEC-520 |

SPECIEFIEKE GEGEVENS - SPEZIFISCHE DATEN

| Model Modell | Slag (mm) - Hub (mm) | | | | Energie verbruik (KVA) Energie Verbrauch (KVA) | Stroom verbruik (KW) Strom Verbrauch (kW) | Netto gewicht (kg) Netto Gewicht (kg) | | Lucht verbruik (NI/cycle) Luft Verbrauch (NI/cycle) | Nauwkeurigheid (mm) Wiederholbarkeit (mm) |
|---------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|----------------------|---|--|--|---------------------|--|--|
| | Verticaal Ⓟ Vertikal Ⓟ | Verticaal Ⓞ Vertikal Ⓞ | Korte slag Kurzhub | Traverse Traverse | | | Robot Roboter | Pendant Tastatur | | |
| XW-1400 MVI | 1400 [1800] | — | Ⓟ 170~1300 | 2500 [3000] | 6.3 | 3.25 | 608 | 1.5 | 20/19 (*4) | ± 0.1 |
| XW-1400 MSVI | | 1435 | Ⓟ 250~1300 Ⓞ 60~1110 | | 8.6 | 4.5 | 648 | | 20.2/19.1 (*4) | |

STANDAARD UITRUSTING - STANDART AUSRÜSTUNG

| Omschrijving | Beschreibung | Omschrijving | Beschreibung |
|--------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Vrij programmeerbaar (*3) | Frei Programmierbar (*3) | Modes programmeerbaar (*3) | Modes Programmierbar (*3) |
| Uitname uit spuitzijde | Entnahme Spritzseite | Test-shot programma | Muster Ablage Programm |
| Vrij bewegen in de matrijs | Frei bewegen während einrichten | Opstart programma | Muster Ablage Programm |
| Afkeur product wegwerpen | Fehlschuss ablegen | Grijpgewicht ingave | Greifergewicht Eingabe |
| Wachten boven machine deur | Warten über Schutztür | Botsingscontrole | Kollisions Kontrolle |
| Vrij palletiseren | Frei Pallettieren | Digitale vacuüm schakelaar | Digitaler Vakuumschalter |
| Y-as vrijstellen tijdens uitwerpen | Servo Y Achse Frei | Verlaagd induiken | Tiefer warten über Form |
| Vacuüm controle voor uitwerper terug | Vakuum Kontrolle vor Auswerfer zurück | 3-talig | 3-Sprachig |
| Product loslaten binnen matrijs | Product loslassen in der Form | Productie controle | Produktionskontrolle |
| USB aansluiting | USB-Anschluss | | |

OPTIE LIJST - OPTIONEN

| | Omschrijving | Beschreibung | Code No. | Opmerking | Bemerkung |
|--|---|---|------------|----------------------------------|--------------------------------------|
| Product uitname zijde Produkt- entnahme Seite | 2 ^e vacuüm generator | 2 ^e Vakuum Erzeuger | 0007-04 | | |
| | Product rotatie, pneumatisch, 2 posities (as A) | Product Drehung Pneumatisch, 2 pos. (Achse A) | | | |
| | Product rotatie servo | Product Drehung Servo | 0052-01~03 | draaien 188°, flip unit 300° max | Drehen 188°, Flipbewegung 300° (max) |
| | Vervroegd induiken | Eintauchen während öffnen | 0056-01 | | |
| | Bevestiging sensor grijperdeel | Bestätigung Sensor Greiferteil | 0055-01 | | |
| Product aflegzijde (as B) | Matrijsluiting tijdens omhoog | Werkzeug schliessen beim Hochfahren | 0087-02 | | |
| | Kniptang aan traverse (ventiel) | Schneiden an der Traverse (Ventil) | | | |
| | Kniptang in grijper (ventiel) | Schneiden im Greifer (Ventil) | 0008-01 | | |
| Extra | Flip beweging pneumatisch | Drehbewegung (pneumatisch) | | | |
| | USB aansluiting | USB Anschluß | 0137-31 | USB, Ethernet system (*2) | USB Ethernet System (*2) |
| | Alarmlamp | Störungslampe | 0024-01 | Rood, zonder toeter | Rot, ohne Huppe |
| | Kerntrek aansturing | Kernzug Ansteuerung | | | |
| | Uitbreiding signalen I/O (8 + 8) | E/S (8 + 8) Erweiterung | | | |
| | Speciale kleur | Spezialfarbe | 0023-05 | | |

▶ (*1) Bij zwaardere grijpers is het mogelijk de motorkarakteristiek aan te passen / Bei größere Greifergewichte ist es möglich den Servoregler anzupassen

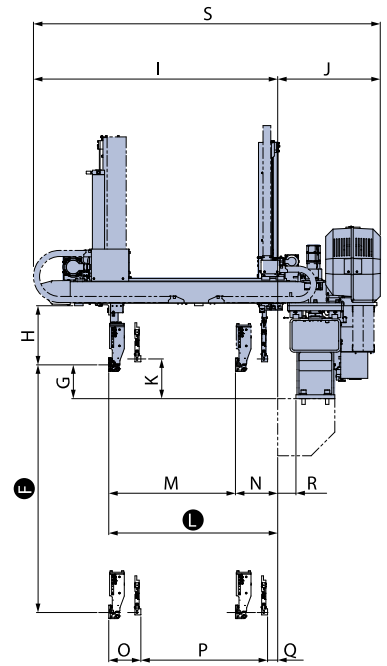
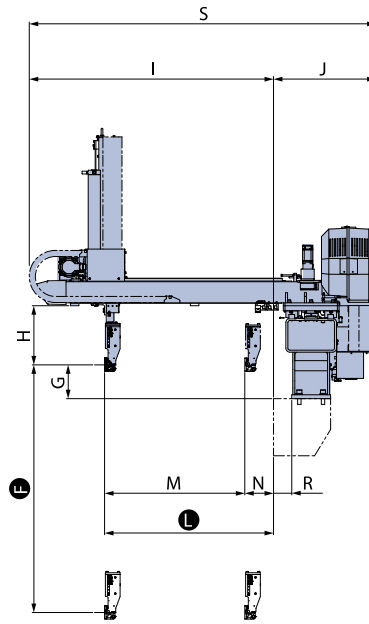
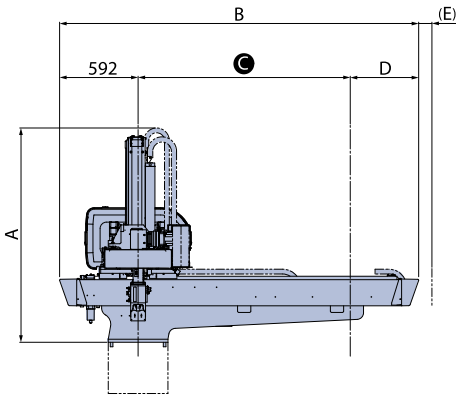
▶ (*2) De PC software is los verkrijgbaar / Die PC software ist separat erhältlich erforderlich um mit PC zu arbeiten

▶ (*3) Bij order te definiëren / Bei Auftrag zu bestimmen

▶ (*4) Wanneer de optie "energie besparing" is ingeschakeld / Wenn die "Power Saving" aktiviert ist

▶ Waarden tussen [] zijn optioneel / Daten zwischen [] sind optional

XW-1400MVI/XW-1400MSVI XW-VI series



| AFMETINGEN (mm) - ABMESSUNGEN (mm) | | XW-1400MVI | XW-1400MSVI |
|------------------------------------|---|------------------|-------------|
| Omschrijving | Beschreibung | mm | |
| A | Totale hoogte | 1753 [1953 (*2)] | |
| a | uitsteek SGM kant | 592 | |
| B | Totale lengte | 3608 [4108 (*1)] | |
| C | Traverseslag | 2500 [3000] | |
| D | Oversteek traverse aflegzijde | 516 | |
| E | Oversteek traverse uitnamezijde | 0 | |
| F | (P) Maximum slag product arm Z1 | 1400 [1800] | |
| G | (P) Hart grijper Z1 boven robotvoet | 200 | |
| H | Ruimte boven hart grijper | 350 | |
| I | Lengte korte slag arm | 1783 | |
| J | Breedte traverse | 607 | |
| K | (C) Hart S-grijper boven robotvoet Z2 | — | 235 |
| L | (P) Maximale product-arm voor positie Y1 | 1300 | |
| M | (P) Maximale slag product arm | 1130 | 1050 |
| N | (P) Minimale Product-arm terugleg positie | 170 | 250 |
| O | (P) (C) Minimale afstand tussen de armen | — | 190 |
| P | (C) Maximale slag S-arm | — | 1050 |
| Q | (C) Minimale S-arm terug positie | — | 60 |
| R | Voet offset | 108 | |
| S | Totale robot dikte | 2390 | |

(P) Product Arm
(C) aansluiting arm

(P) Produkt Arm
(R) Anguss Arm

(*1) als C 3000 mm is
(*2) als F is 1800 mm

(*1) Wenn C ist 3000 mm
(*1) Wenn F ist 1800 mm

Maten kunnen zonder melding aangepast worden - Angaben können ohne Meldung geändert werden



06.16 XW1400SVI



STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.
Via Salgari 2R/2S 30030 Caselle di S. Maria di Sala Venezia Italy
Phone: +39 041 57.85.311 Fax: +39 041.57.85.312
sales@star-europe.com

www.star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =