

spuitgietmachines van
Spritzgießmaschinen von 200~650 ton

XW-1200VI

XW-1200SVI


ALGEMENE GEGEVENS - TECHNISCHE DATEN

Voeding Spanning <i>Spannungs- versorgung</i>	Perslucht <i>Druckluft</i>	Aandrijving <i>Antrieb</i>	Kiep-as (as C) <i>Kipp-Achse (Achse C)</i>	pneumatische aandrijvingen - <i>Pneu. Antrieb</i>		Controller <i>Steuerung</i>
				Max. grijpergewicht <i>Max. Hebegewicht</i>	Kiep-as koppel <i>Drehmoment</i>	
Drie fasen/ <i>drei Phasen</i> AC 400-415V±10% (50/60Hz)	0.49 Mpa	AC Servo Motor tandriem AC Servo Motor Zahnriemen	Pneumatisch 90° Pneumatisch 90°	10 kg (*1) (inclusief grijper) (Inklusive Greifer)	57.7 Nm	STEC-520

SPECIFIEKE GEGEVENS - SPEZIFISCHE DATEN

Model <i>Modell</i>	Slag (mm) - <i>Hub (mm)</i>				Energie verbruik (KVA) <i>Energie Verbrauch (KVA)</i>	Stroom verbruik (KW) <i>Strom Verbrauch (kW)</i>	Netto gewicht (kg) <i>Netto Gewicht (kg)</i>		Lucht verbruik (NI/cycle) <i>Luft Verbrauch (NI/cycle)</i>	Nauwkeurigheid (mm) <i>Wiederholbarkeit (mm)</i>
	Verticaal (P) <i>Vertikal (P)</i>	Verticaal (C) <i>Vertikal (C)</i>	Korteslag <i>Kurzhub</i>	Traverse <i>Traverse</i>			Robot <i>Roboter</i>	Pendant <i>Tastatur</i>		
XW-1200VI	1200 [1400]	—	(P) 170~1000	2000 [2500]	3.4	1.8	391	1.1	8.8/7.8 (*4)	± 0.1
XW-1200SVI		1235	(P) 250~1000 (M) (R) 60~810		5.3	2.8	428		9.0/7.9 (*4)	

STANDAARD UITRUSTING - STANDART AUSRÜSTUNG

Omschrijving	Beschreibung	Omschrijving	Beschreibung
Vrij programmeerbaar (*3)	<i>Frei Programmierbar (*3)</i>	Modes programmeerbaar (*3)	<i>Modes Programmierbar (*3)</i>
Uitname spuitzijde	<i>Entnahme Spritzseite</i>	Test-shot programma	<i>Muster Ablage Programm</i>
Vrij bewegen in de matrijs	<i>Frei bewegen während einrichten</i>	Opstart programma	<i>Anfahrsschuss ablegen</i>
Afkeur product wegwerpen	<i>Fehlschuss ablegen</i>	Grijpergewicht ingave	<i>Greifergewicht Eingabe</i>
Wachten boven machine deur	<i>Warten über Schutztür</i>	Botsingscontrole	<i>Kollisions Kontrolle</i>
Vrij palletiseren	<i>Frei Pallettieren</i>	Digitale vacuüm schakelaar	<i>Digitaler Vakuumschalter</i>
Y-as vrij-stellen tijdens uitwerpen	<i>Servo Y Achse Frei</i>	Verlaagd induiken	<i>Tiefer warten über Form</i>
Vacuüm controle voor uitwerper terug	<i>Vakuum Kontrolle vor Auswerfer zurück</i>	3-talig	<i>3-Sprachig</i>
Product loslaten binnen matrijs	<i>Product loslassen in der Form</i>	Productie controle	<i>Produktionskontrolle</i>
USB aansluiting	<i>USB-Anschluss</i>		

OPTIE LIJST - OPTIONEN

	Omschrijving	Beschreibung	Code No.	Opmerking	Bemerkung
Product uitname zijde <i>Produkt- entnahme Seite</i>	2 ^e vacuüm generator	<i>2^e Vakuum Erzeuger</i>	0007-04		
	Product rotatie, pneumatisch, 2 posities (as A)	<i>Product Drehung Pneumatisch, 2 pos. (Achse A)</i>			
	Product rotatie servo	<i>Product Drehung Servo</i>	0052-01	Draaien 188°, flip unit 300° max	<i>Drehen 188°, Flipbewegung 300° (max)</i>
	Induiken gedurende matrijs openen	<i>Eintauchen während öffnen</i>	0056-01		
	Bevestiging sensor grijperdeel	<i>Bestätigung Sensor Greiferteil</i>	0055-01		
Product aflegzijde (as B)	Matrijs sluiten tijdens omhoog	<i>Wkzg schliessen beim Hochfahren</i>	0087-02		
	Kniptang onder traverse (ventiel)	<i>Schneiden an der Traverse (Ventil)</i>			
	Kniptang in grijper (ventiel)	<i>Schneiden im Greifer (Ventil)</i>	0008-01		
Extra	Flip beweging, pneumatisch	<i>Flipbewegung (pneumatisch)</i>			
	Aansluiting voor PC	<i>Anschluss für PC</i>	0137-31	USB, ethernet systeem (*2)	<i>USB Ethernet System (*2)</i>
	Alarm lamp	<i>Störungslampe</i>	0024-01	Rood, zonder toeter	<i>Rot, ohne Hupe</i>
	Kern trek aansturing	<i>Kernzug Ansteuerung</i>			
	Uitbreiding signalen I/O (8 + 8)	<i>E/A Erweiterung (8 + 8)</i>			
	Speciale kleur	<i>Spezialfarbe</i>	0023-05		

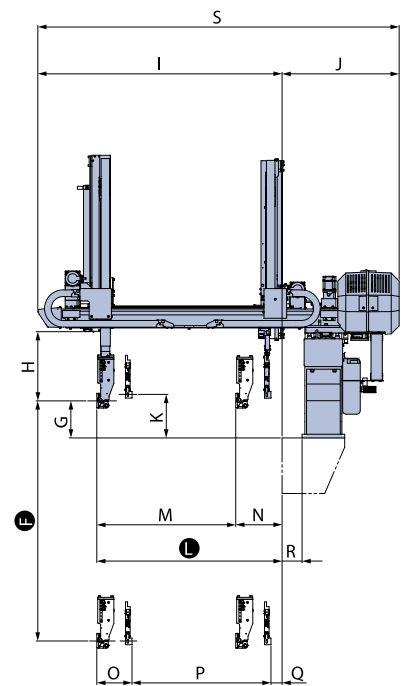
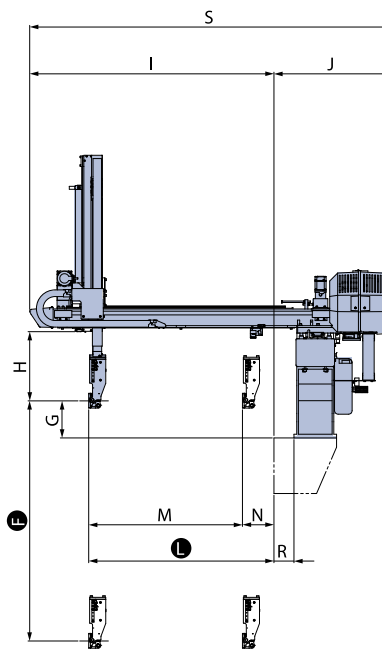
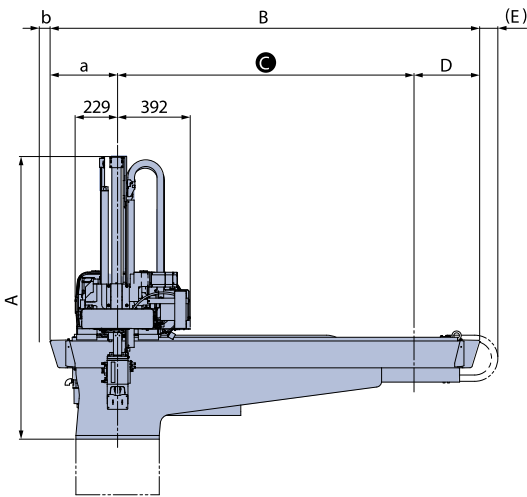
 ▶ (*1) Bij zwaardere grijpers is het mogelijk de motorkarakteristiek aan te passen / *Bei größere Greifergewichte ist es möglich den Servoregler anzupassen*

 ▶ (*2) De PC software is los verkrijgbaar / *Die PC software ist separat erhältlich erforderlich um mit PC zu arbeiten*

 ▶ (*3) Bij order te definiëren / *Bei Auftrag zu bestimmen*

 ▶ (*4) Wanneer de optie "energie besparing" is ingeschakeld / *Wenn die "Power Saving" aktiviert ist*

 ▶ Waarden tussen [] zijn optioneel / *Daten zwischen [] sind optional*



AFMETINGEN (mm) - ABMESSUNGEN (mm)		XW-1200VI	XW-1200SVI
	Omschrijving	Beschreibung	mm
A	Totale hoogte	Gesamthöhe	1526 [1586]
a	uitsteek SGM kant	Ueberhang Spritzgießmaschine Seite	364 [464 (*1)]
B	Totale lengte	Gesamtlänge	2738 [3418 (*1)]
C	Traverseslag	Traverse Hub	2000 [2500]
D	Oversteek traverse aflegzijde	Überhang Ablageseite	374 [454 (*1)]
E	Oversteek traverse uitnamezijde	Überhang Spritzseite	97 [0 (*1)]
F	(P) Maximum slag product arm Z1	(P) Maximal Hub Produktarm Z1	1200 [1400]
G	(P) Hart grijper Z1 boven robotvoet	(P) Greiferkopf Position über Roboterfuss	200
H	Ruimte boven hart grijper	Freiraum über Greifer	373.5
I	Lengte korteslag arm	Länge Kurzhubarm	1318
J	Breedte traverse	Breite Traverse	632
K	(C) Hart S-grijper boven robotvoet Z2	(C) Greiferkopf Position über Roboterfuss Z2	— 235
L	(P) Maximale product-arm voor positie Y1	(P) Max. Position der Y-Achse	1000
M	(P) Maximale slag product arm	(P) Max. Hub der Y-Achse	830 750
N	(P) Minimale Product-arm terugleg positie	(P) Min. Position der Y-Achse	170 250
O	(P) (C) Minimale afstand tussen de armen	(P) (C) Minimale Nähe zwischen Produkt und Anguss	— 190
P	(C) Maximale slag S-arm	(C) Max. Hub Anguss Arm	— 750
Q	(C) Minimale S-arm terug positie	(C) Min. Anguss-arm rückwärts Position	— 60
R	Voet offset	Fuß offset	108
S	Totale robot dikte	Gesamtdicke des Roboters	1950

(P) Product Arm
(C) aansluiting arm

(P) Produkt Arm
(C) Anguss Arm

(*1) Als C 2500 mm is

(*1) Wenn C ist 2500 mm

Maten kunnen zonder melding aangepast worden - Angaben können ohne Meldung geändert werden



06.16 XW1200SVI



STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.
Via Salgari 2R/2S 30030 Caselle di S. Maria di Sala Venezia Italy
Phone: +39 041 57.85.311 Fax: +39 041.57.85.312
sales@star-europe.com

www.star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =