

spuitgietmachines van **75~350 ton**
 Spritzgießmaschinen von


XW-1000VI

XW-1000SVI

ALGEMENE GEGEVENS - TECHNISCHE DATEN

Voeding Spanning Spannungs- versorgung	Perslucht Druckluft	Aandrijving Antrieb	Kiep-as (as C) Kipp-Achse (Achse C)	pneumatische aandrijvingen - Pneu. Antrieb		Controller Steuerung
				Max. grijpergewicht Max. Hebegewicht	Kiep-as koppel Drehmoment	
Drie fasen/ drei Phasen AC 400-415V±10% (50/60Hz)	0.49 Mpa	AC Servo Motor tandriem AC Servo Motor Zahnriemen	Pneumatisch 90° Pneumatisch 90°	5 kg (*1) (inclusief grijper) (Inklusive Greifer)	20.2 Nm	STEC-520

SPECIFIEKE GEGEVENS - SPEZIFISCHE DATEN

Model Modell	Slag (mm) - Hub (mm)				Energie verbruik (KVA) Energie Verbrauch (KVA)	Stroom verbruik (KW) Strom Verbrauch (kW)	Netto gewicht (kg) Netto Gewicht (kg)		Lucht verbruik (NI/cycle) Luft Verbrauch (NI/cycle)	Nauwkeurigheid (mm) Wiederholbarkeit (mm)
	Verticaal Ⓟ Vertikal Ⓟ	Verticaal Ⓞ Vertikal Ⓞ	Korteslag Kurzhub	Traverse Traverse			Robot Roboter	Pendant Tastatur		
XW-1000VI	1000 [1400]	—	Ⓟ 80~850	2000 [2500]	3.4	1.8	345	1.5	2.3/1.5 (*4)	± 0.1
XW-1000SVI		1035 [1435]	Ⓟ 175~850 Ⓜ Ⓡ 30~705		4.6	2.4	375		2.5/1.6 (*4)	

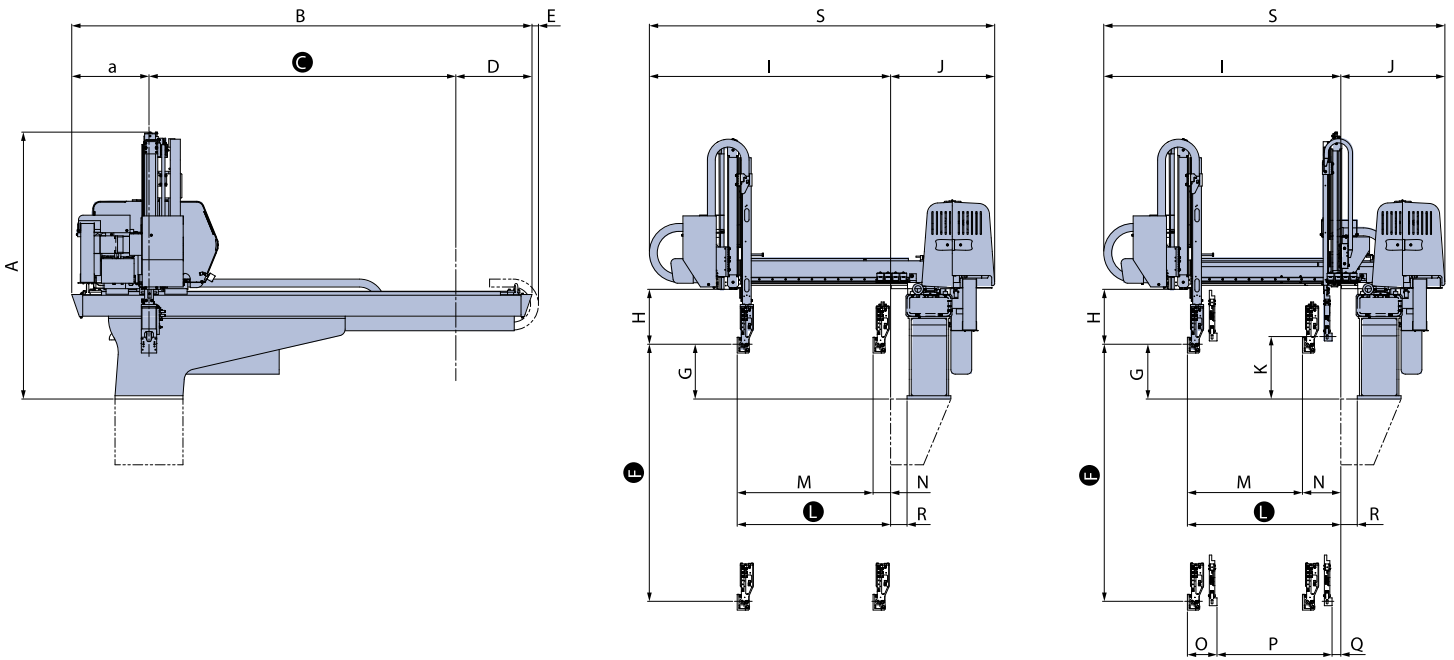
STANDAARD UITRUSTING - STANDART AUSRÜSTUNG

Omschrijving	Beschreibung	Omschrijving	Beschreibung
Vrij programmeerbaar (*3)	Frei Programmierbar (*3)	Modes programmeerbaar (*3)	Modes Programmierbar (*3)
Uitname uit spuitzijde	Entnahme Spritzseite	Test-shot programma	Muster Ablage Programm
Vrij bewegen in de matrijs	Frei bewegen während einrichten	Opstart programma	Anfahrsschuss ablegen
Afkeur product wegwerpen	Fehlschuss ablegen	Grijpergewicht ingave	Greifergewicht Eingabe
Wachten boven machine deur	Warten über Schutztür	Botsings controle	Kollisions Kontrolle
Vrij palletiseren	Frei Pallettieren	Digitale vacuüm schakelaar	Digitale Vakuumschalter
Y-as vrij-stellen tijdens uitwerpen	Servo Y Achse Frei	Verlaagd induiken	Tiefer warten über Form
Vacuüm controle voor uitwerper terug	Vakuum Kontrolle Vor Auswerfer zurück	3-talig	3-Sprachig
Product loslaten binnen matrijs	Product loslassen in der Form	Productie controle	Produktionskontrolle
USB aansluiting	USB-Anschluss		

OPTIE LIJST - OPTIONEN

	Omschrijving	Beschreibung	Code No.	Opmerking	Bemerkung
Product uitname zijde Produkt- entnahme Seite	2 ^e vacuüm generator	2 ^e Vakuum Erzeuger	0007-04		
	Product rotatie, pneumatisch, 2 posities (as A)	Product Drehung, 2 pos. (Achse A)			
	Product rotatie servo	Product Drehung servo	0052-01	Draaien 188°, flip unit 320° max	Drehen 188°, Flipbewegung 320° (max)
	Induiken gedurende matrijs openen	Eintauchen während öffnen	0056-01		
	Bevestiging sensor Grijperdeel	Bestätigung Sensor Greiferteil	0055-01		
Product aflegzijde (as B)	Matrijs sluiten tijdens omhoog	Wkzg schliessen beim Hochfahren	0087-02		
	Kniptang onder traverse (ventiel)	Schneiden an der Traverse (Ventil)			
	Kniptang in grijper (ventiel)	Schneiden im Greifer (Ventil)	0008-01		
Extra	Flip beweging, pneumatisch	Drehbewegung pneumatisch			
	Aansluiting voor PC	Anschluss für PC	0137-31	USB, ethernet systeem (*2)	USB Ethernet System (*2)
	Alarm lamp	Störungslampe	0024-01	Rood, zonder toeter	Rot, ohne Huppe
	Kern trek aansturing I/O	Kernzug Ansteuerung			
	Uitbreiding signalen I/O (8 + 8)	E/A Erweiterung (8 + 8)			
	Speciale kleur	Spezialfarbe	0023-05		

- ▶ (*1) Bij zwaardere grijpers is het mogelijk de motorkarakteristiek aan te passen / Bei größere Greifergewichte ist es möglich den Servoregler anzupassen
- ▶ (*2) De PC software is los verkrijgbaar / Die PC Software ist separat erhaltbar, erforderlich um mit PC zu arbeiten
- ▶ (*3) Bij order te definiëren / Bei Auftrag zu bestimmen
- ▶ (*4) Wanneer de optie "energie besparing" is ingeschakeld / Wenn die "Power Saving" aktiviert ist
- ▶ Waarden tussen [] zijn optioneel / Daten zwischen [] sind optional



AFMETINGEN (mm) - ABMESSUNGEN (mm)		XW-1000VI	XW-1000SVI
Omschrijving	Beschreibung	mm	
A	Totale hoogte	1337 [1517]	1350 [1550]
B	Totale lengte	2732	
C	Traverseslag	2000 [2500]	
D	Oversteek traverse aflegzijde	370	
E	Oversteek traverse uitnamezijde	84	
F	(P) Maximum slag product arm Z1	1000 [1400]	
G	(P) Hart grijper boven robotvoet	250	
H	Ruimte boven hart grijper	256.5	
I	Lengte korteslag arm	1179	
J	Breedte traverse	584	
K	(C) Hart S-grijper boven robotvoet Z2	—	285
L	(P) Maximale product-arm voor positie Y1	850	
M	(P) Maximale slag product arm	770	675
N	(P) Minimale Product-arm terugleg positie	80	175
O	(P) (C) Minimale afstand tussen de armen	—	145
P	(C) Maximale slag S-arm	—	675
Q	(C) Minimale S-arm terug positie	—	30
R	Voet offset	75	
S	Totale robot dikte	1763	

(P) Product Arm
(C) aansluiting arm

(P) Produkt Arm
(C) Anguss Arm

(*1) Als C 2500 mm is

(*1) Wenn C ist 2500 mm

Maten kunnen zonder melding aangepast worden - Angaben können ohne Meldung geändert werden



06.16 XW1000SVI



STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.
Via Salgari 2R/2S 30030 Caselle di S. Maria di Sala Venezia Italy
Phone: +39 041 57.85.311 Fax: +39 041.57.85.312
sales@star-europe.com

www.star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =